

MALZEME NUMARASI 1.0582 · SINIF 1.0

StE 360.7

Malzeme no. 1.0582

L360NB olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

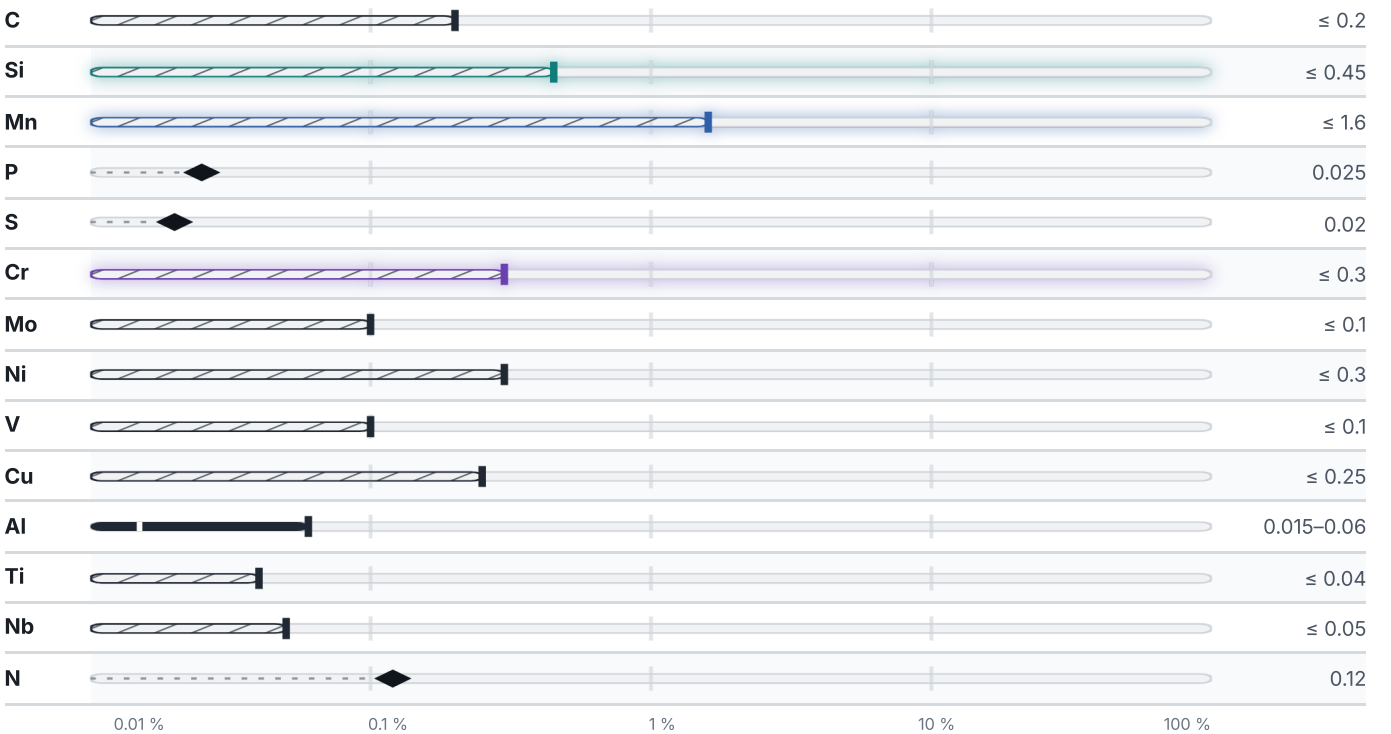
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.4 %
- Mn — 1.6 %
- Si — 0.5 %
- Cr — 0.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 811 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 713 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 437 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 551 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	4	Amerika Birleşik Devletleri	2
1.0582	din-en	X52	aisi-sae
L360NB Kalitenin kendi adı	din-en	A 860 Grade WPHY52	astm
L360NE	din-en		
StE 360.7 Kalitenin kendi adı	din-en	Çekya	1
		13126	csn

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

StE 360.7 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0582

YAYIN

25 Ağu 2026