

MALZEME NUMARASI 1.8900 · SINIF 1.8

StE 380

Malzeme no. 1.8900

S380N olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

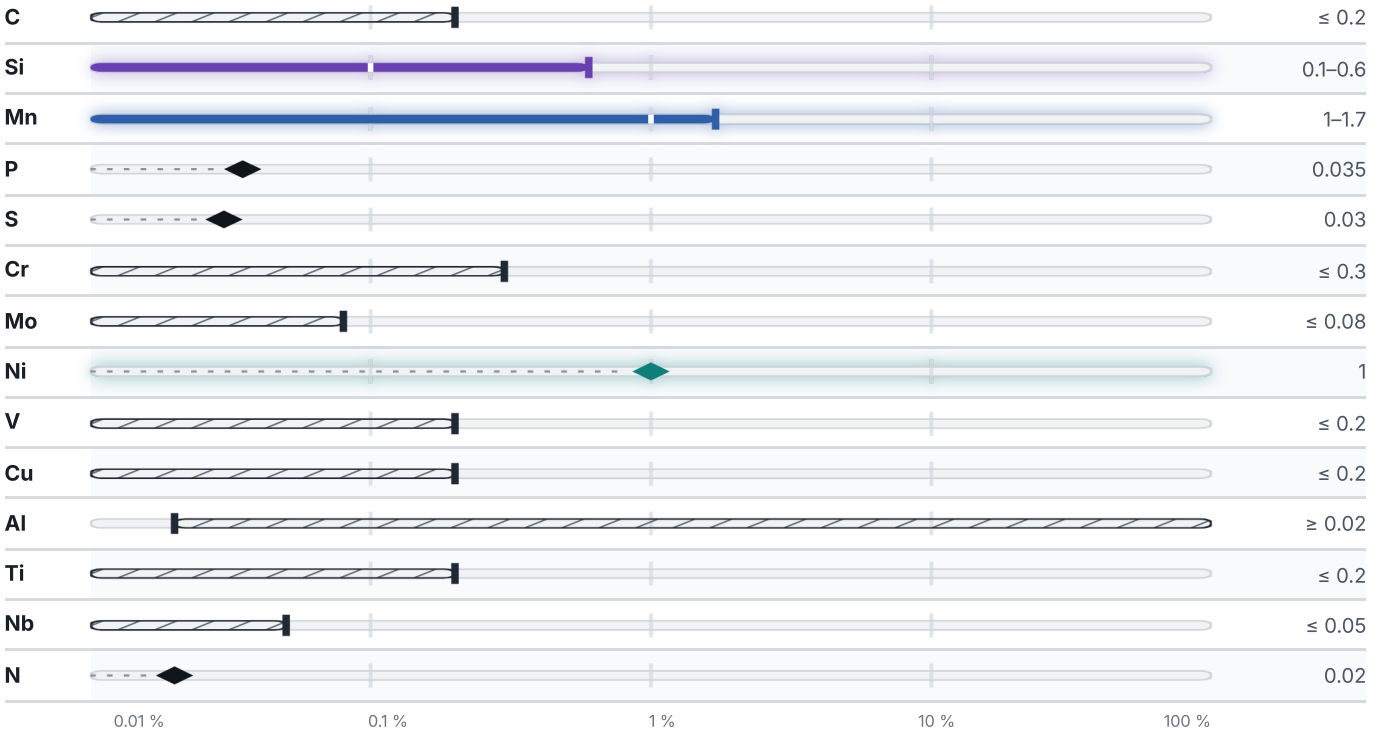
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



● Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96 % ● Mn — 1.4 % ● Ni — 1 % ● Si — 0.4 % ● Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.3%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilirliği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 803 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 705 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 436 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 537 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	3	Birleşik Krallık	1
1.8900	din-en	4360 55 E	bs
S380N Kalitenin kendi adı	din-en	İtalya	1
StE 380 Kalitenin kendi adı	din-en	FeE390KG	uni
Amerika Birleşik Devletleri	1	İsveç	1
A572-60	aisi-sae	2145	ss

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

StE 380 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8900

YAYIN

14 Eyl 2026