

MALZEME NUMARASI 1.1337 · SINIF 1.1

WStE 355 S

Malzeme no. 1.1337

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 1 bölgeden 1 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 1 1 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.7 %
- Mn — 1.3 %
- Ni — 0.9 %
- Si — 0.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.9%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.

C		≤ 0.2
Si		0.1-0.5
Mn		0.9-1.65
P		0.02
S		0.015
Cr		≤ 0.3
Mo		≤ 0.08
Ni		≤ 0.85
V		≤ 0.02
Cu		≤ 0.18
Al		≥ 0.02
Ti		≤ 0.02
Nb		≤ 0.005
N		0.02

Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 802 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 706 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 435 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 541 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

1 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	1
WStE 355 S	Kalitenin kendi adı din-en

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

WStE 355 S hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.1337

YAYIN

8 Eyl 2026