

MALZEME NUMARASI 1.4300 · SINIF 1.4

X 12 CrNi 18 8

Malzeme no. 1.4300

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 14 bölgeden 76 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 76 14 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 9 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

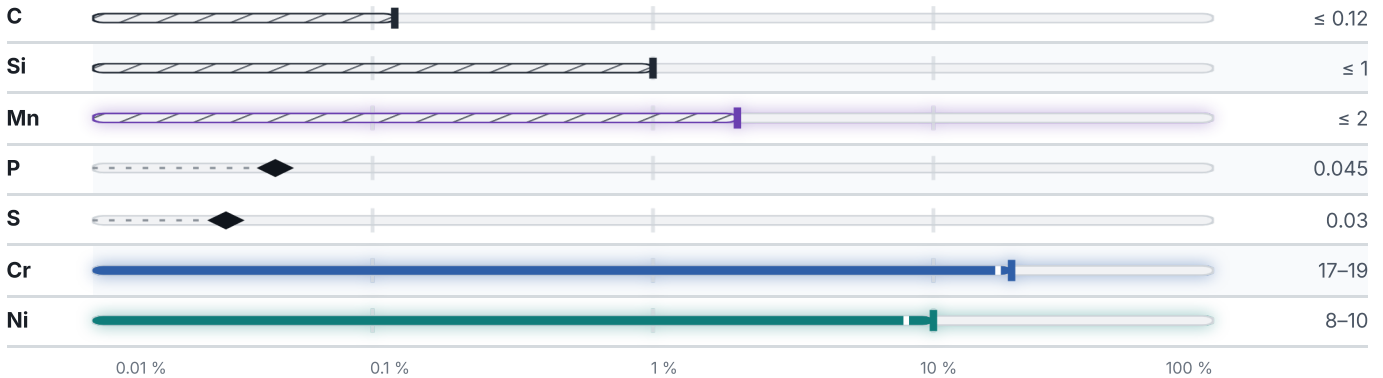
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 69.8 % Cr — 18 % Ni — 9 % Mn — 2 % Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mo.

Mekanik özellikler

5 durumda 30 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe cooling strain, GOST 9941-81	549	–	37	–	–
Pipe hot strain, GOST 9940-81	529	–	40	–	–
Bar cold-worked , GOST 18907-73	880–930	–	–	–	–
Bar, GOST 18907-73	640–880	–	20	–	–
Forging, GOST 25054-81	490	196	35–40	40–48	–
Sheet thin cold-worked , GOST 5582-75	930–1230	–	13	–	–
Sheet thin cold-worked , GOST 4986-79	980	–	3–5	–	–
12KH18N9 (12X18H9) , Forging GOST 25054-81	–	–	–	–	179
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	
Bars/Rods	520	205	40		60
QUENCHING 1050 - 1100°C, COOLING AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Ø 60	490	196	45		55
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		
Sheet trick, GOST 7350-77	530		215		38
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		
Sheet thin, GOST 5582-75	540		195		38

Fiziksel özellikler

2 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.9	205	–	15	–	725
100	7.86	202	16.6	16.3	504	792
200	7.82	197	17	17.5	–	860
300	7.78	190	17.2	18.8	–	920
400	7.74	181	17.5	21.3	–	976
500	7.69	173	17.9	23	–	1028
600	7.65	160	18.2	26.8	–	1070

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
700	7.6	150	18.6	25.9	–	1117
800	7.56	–	18.9	–	–	–
900	–	–	19.3	–	–	–
ÖZELLİK				DEĞER	BİRİM	
Yoğunluk				7.85	g/cm³	

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	without limitations.	

Standartlara göre adlandırmalar

76 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	28	Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	16
S30200	uns	5358	ams
S30302	uns	5500	ams
301	aisi-sae	5515	ams
302	aisi-sae	5516	ams
303	aisi-sae	5600	ams
30302	aisi-sae	5636	ams
Gr.302	aisi-sae	5637	ams
S30200	aisi-sae	5688	ams
A240	astm	5693	ams
A264	astm	5866	ams
A276	astm	5903	ams
A313	astm	5904	ams
A314	astm	5905	ams
A368	astm	5906	ams
A473	astm	6693	ams
A478	astm	7241	ams
A479	astm		
A480	astm	Rusya / BDT	9
A492	astm	08Ch18N10	gost
A493	astm	12KH18N9	gost
A511	astm	12X18H9	gost
A554	astm	17KH18N9	gost
A580	astm	17X18H9	gost
A666	astm	2X18H9	gost
F1669	astm	PKh18N9T	gost
F2215	astm	PRKh18N9	gost
F599	astm	X18H9	gost
F899	astm		

Fransa	4
Z10CN18-09	afnor
Z10CNF18-09	afnor
Z12CN17-07	afnor
Z6CN18-09	afnor
İspanya	4
F.3507	une
F.3508	une
F.3517	une
X10CrNi18-09	une
Birleşik Krallık	3
302S25	bs
302S26	bs
304S21	bs
İtalya	3
X10CrNi18-09	uni
X10CrNi18-10	uni
X15CrNi18-09	uni

Japonya	2
STC52C	jis
SUS 302	jis
Çekya	2
17 242	csn
17241	csn
Avrupa	1
X 12 CrNi 18 8	Kalitenin kendi adı din-en
Çin	1
1Cr18Ni9	gb
İsveç	1
2331	ss
Polonya	1
1H18N9	pn
Brezilya	1
302	abnt

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

X 12 CrNi 18 8 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4300

YAYIN

29 Ağu 2026