

MALZEME NUMARASI 1.4513 · SINIF 1.4

X2CrMoNbTi18-1

Malzeme no. 1.4513

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 10 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

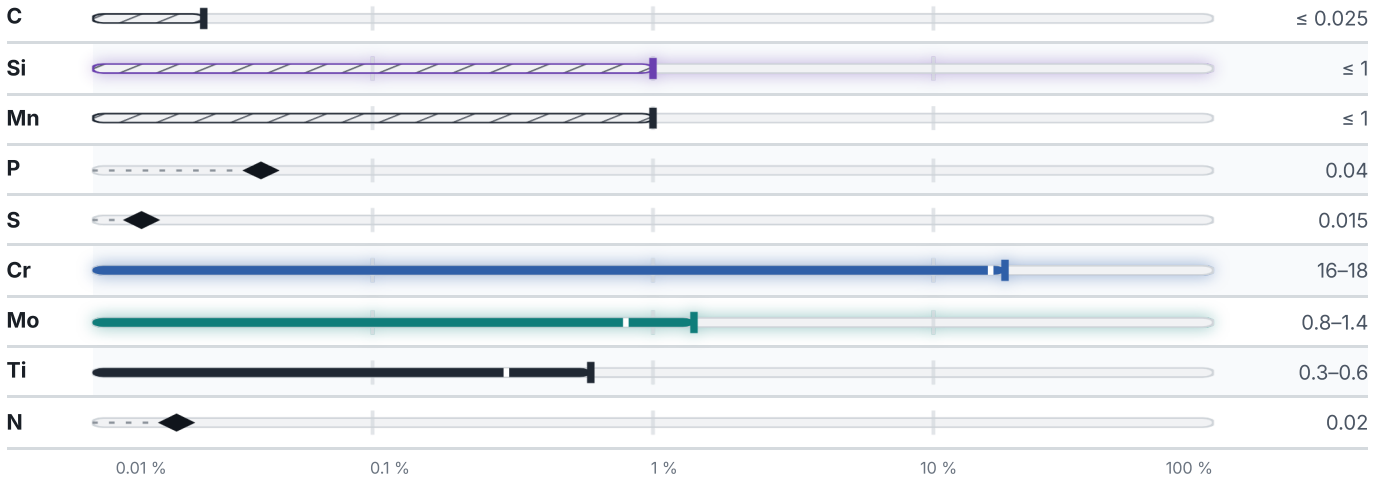
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 79.4 % · Cr — 17 % · Mo — 1.1 % · Si — 1 % · Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.5%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Mekanik özellikler

1 durumda 6 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	410	245	20	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	217	96	230

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 4 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	4	Avrupa	2
S43600 Kalitenin kendi adı	uns	X2CrMoNbTi18-1 Kalitenin kendi adı	din-en
436 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	X2CrMoTi17-1 Kalitenin kendi adı	din-en
51436	aisi-sae		
A240	astm	Japonya	1
		SUS 436L	jis

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

X2CrMoNbTi18-1 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4513

YAYIN

6 Eyl 2026