

MALZEME NUMARASI 1.2606 · SINIF 1.2

X37CrMoW5-1

Malzeme no. 1.2606

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 8 bölgeden 11 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 11 8 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 10 kayıtlı
---	--	--

Kimyasal bileşim

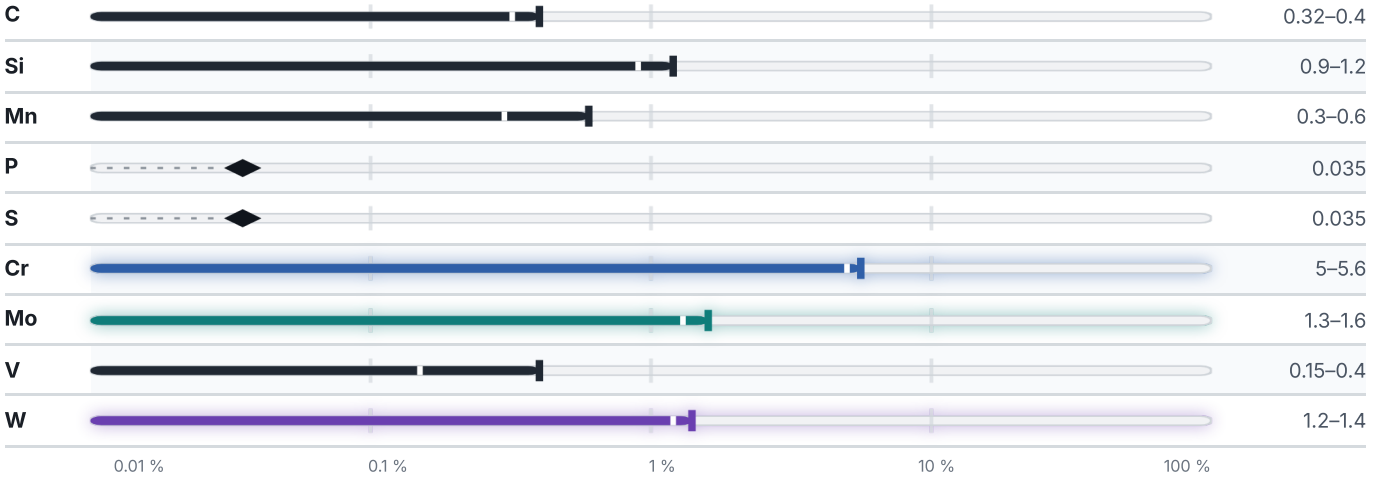
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 89.7 %
- Cr — 5.3 %
- Mo — 1.5 %
- W — 1.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

11 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	3	Birleşik Krallık	1
T20812 Kalitenin kendi adı	uns	BH12	bs
A 2	aisi-sae	Fransa	1
H12 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	Z35CWDV5	afnor
Çekya	2	Uluslararası	1
19571	csn	X35CrMoV5	iso
19571 PH	csn	Japonya	1
Avrupa	1	SKD62	jis
X37CrMoW5-1 Kalitenin kendi adı	din-en	Sırbistan	1
		Č.4752	srps

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

X37CrMoW5-1 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.2606

YAYIN

6 Eyl 2026