

MALZEME NUMARASI 1.2316 · SINIF 1.2

X38CrMo16

Malzeme no. 1.2316

X36CrMo17 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 9 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

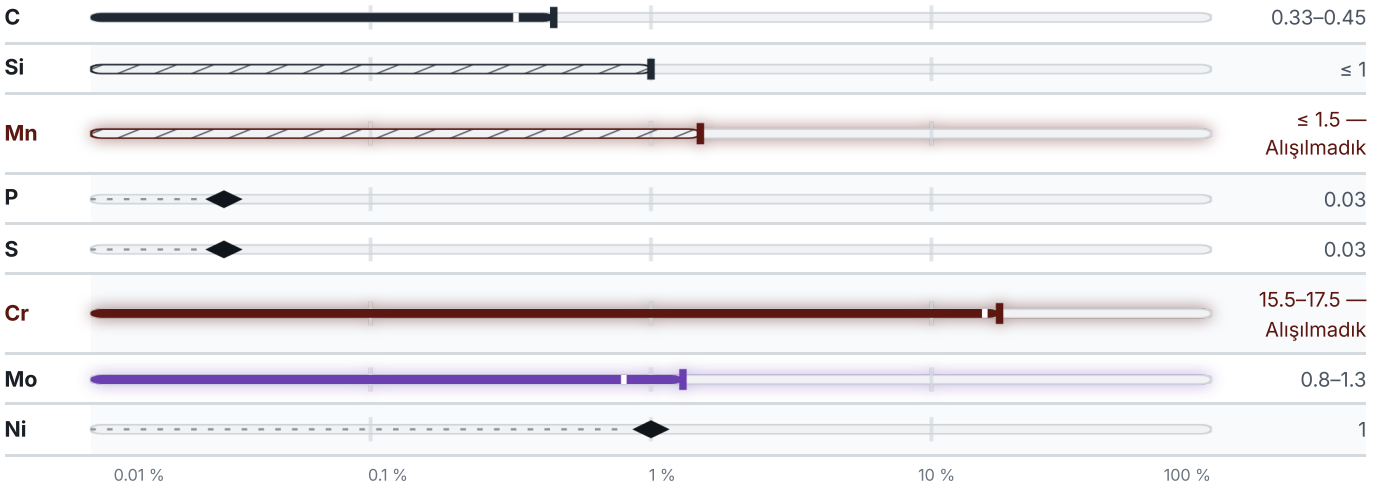
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 78.5 %
- Cr — 16.5 %
- Mn — 1.5 %
- Mo — 1.1 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.4%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa		2	Amerika Birleşik Devletleri		1
X36CrMo17	Kalitenin kendi adı	din-en	420 Mod		aisi-sae
X38CrMo16	Kalitenin kendi adı	din-en			
Fransa		2	Uluslararası		1
Z35CD17		afnor	X38CrMo16		iso
Z38CD16-01		afnor	Polonya		1
			3H17M		pn

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

X38CrMo16 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.2316

YAYIN

7 Eyl 2026