

MALZEME NUMARASI 1.4545 · SINIF 1.4

X5CrNiCu15-5

Malzeme no. 1.4545

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 12 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 12 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 10 kayıtlı
---	--	--

Kimyasal bileşim

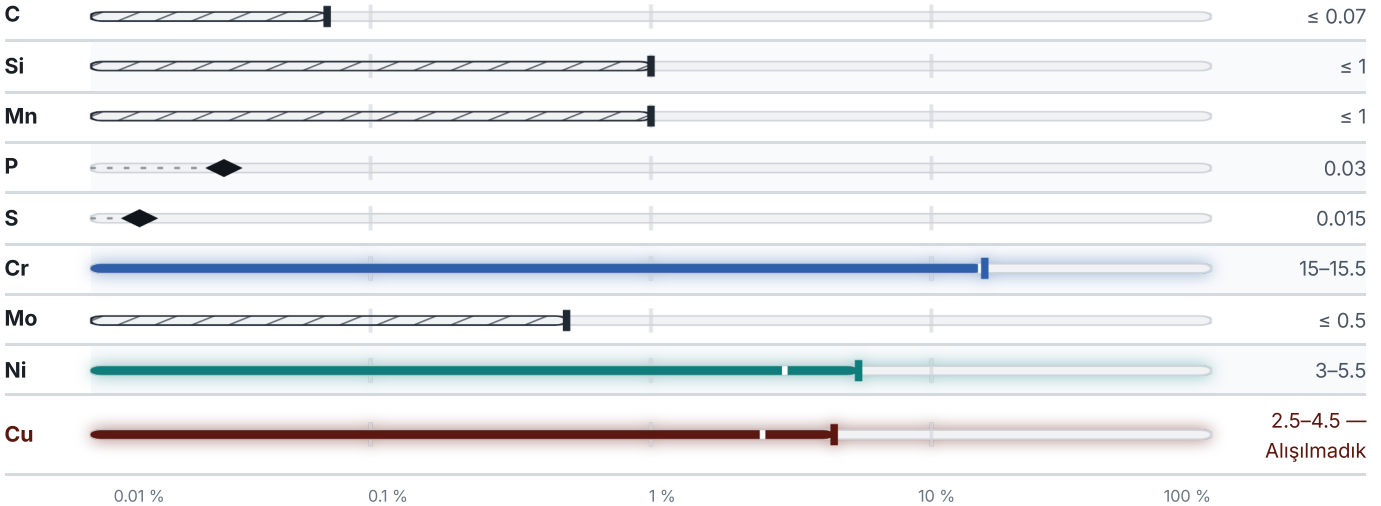
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 74.4 %
- Cr — 15.3 %
- Ni — 4.3 %
- Cu — 3.5 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.6%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

12 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	8	Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	3
S15500 Kalitenin kendi adı	uns	5659	ams
15-5PH	aisi-sae	5826	ams
XM-12 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	5862	ams
A564	astm		
A564 Type XM-12	astm	Avrupa	1
A693	astm	X5CrNiCu15-5 Kalitenin kendi adı	din-en
A705	astm		
A705 Type XM-12	astm		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

X5CrNiCu15-5 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4545

YAYIN

27 Ağu 2026