

MALZEME NUMARASI 1.0550 · SINIF 1.0

ZStE 380

Malzeme no. 1.0550

H 360LA olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 4 bölgeden 6 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 6 4 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 9 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

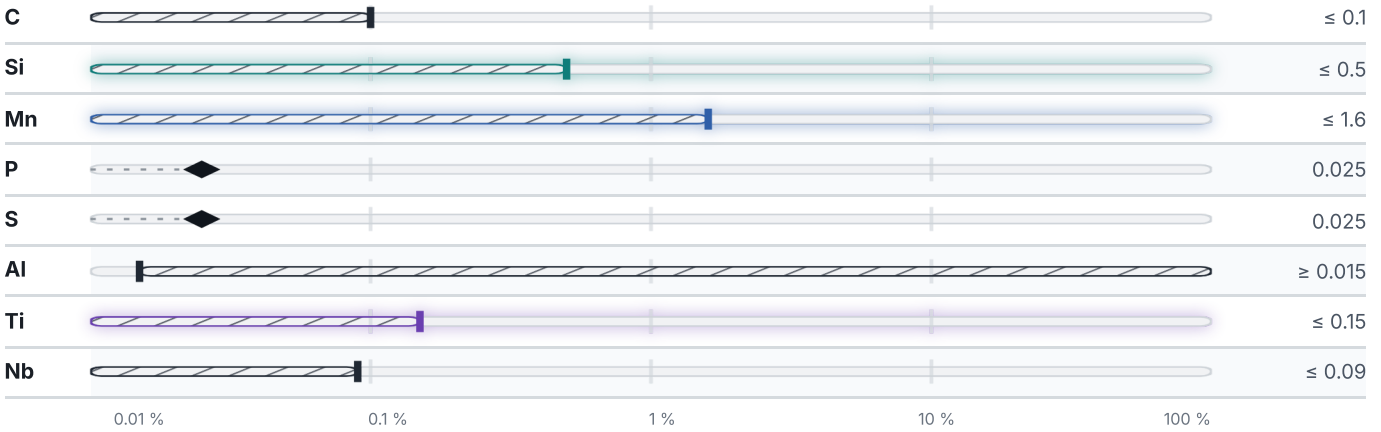
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.5 %
- Mn — 1.6 %
- Si — 0.5 %
- Ti — 0.2 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.3%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

1 durumda 3 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Sheet/Strip	540	325	20–21

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

6 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	3	Fransa	1	
H 360LA	Kalitenin kendi adı	din-en	E355C	afnor
HC 380 LA	Kalitenin kendi adı	din-en		
ZStE 380	Kalitenin kendi adı	din-en	Japonya	1
			SPFC540	jis
Amerika Birleşik Devletleri	1			
Gr.55	aisi-sae			

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

ZStE 380 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0550

YAYIN

8 Eyl 2026