

MALZEME NUMARASI 2.4663 · SINIF 2.4

H06007

Malzeme no. 2.4663

NiCr23Co12Mo olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 6 bölgeden 18 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 18 6 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	--	--

Kimyasal bileşim

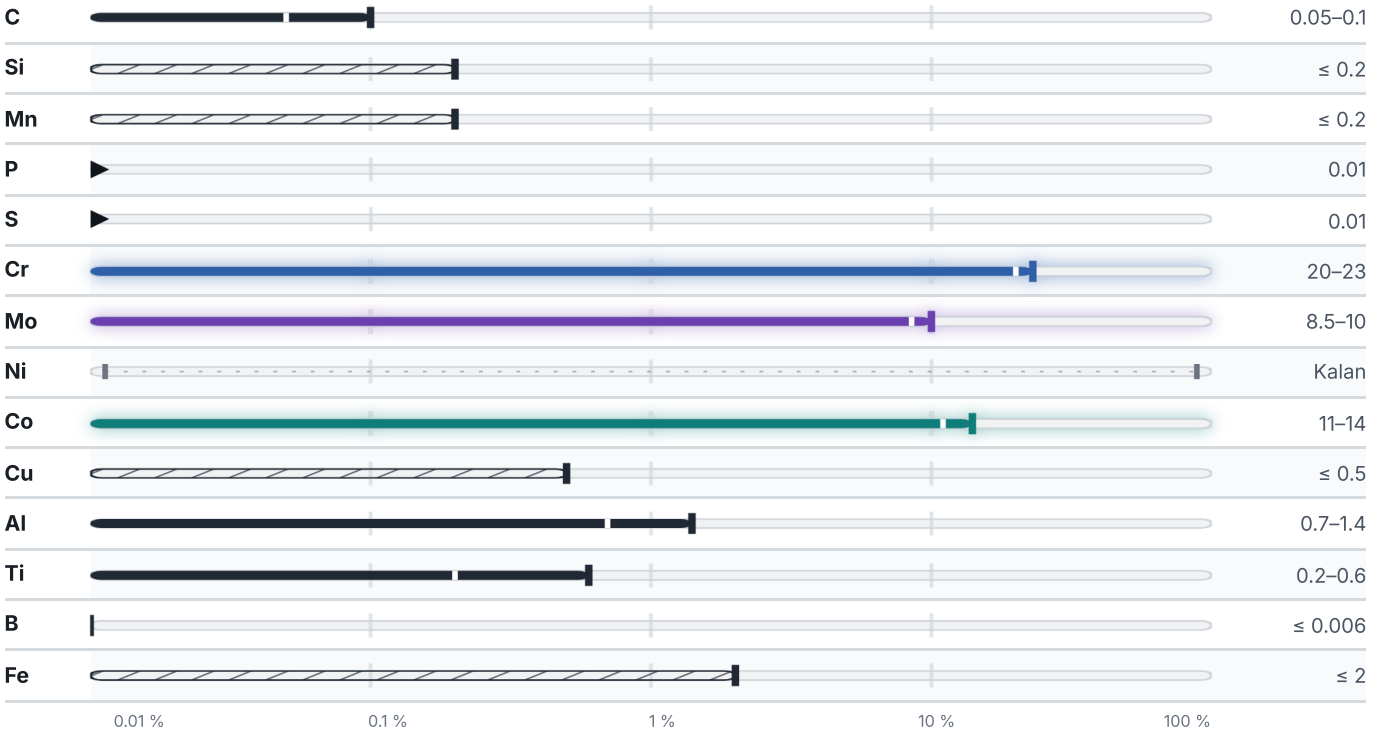
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 54.3 %
- Cr — 21.5 %
- Co — 12.5 %
- Mo — 9.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.5%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

18 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	5	Çin	4
N06617	uns	H06007	gb
B 166	astm	HNS3304	gb
B168	astm	NS3402	gb
B546	astm	W50276	gb
B564	astm		
Uluslararası	4	Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	3
NiCr22Co12Mo9	iso	5887	ams
NiCr22Fe20Mo6Cu2Nb	iso	5888	ams
NW6007	iso	5889	ams
NW6017	iso		
		Avrupa	1
		NiCr23Co12Mo	din-en
		Birleşik Krallık	1
		NA50	bs

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

H06007 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

2.4663

YAYIN

9 Eyl 2026