

W6Mo5Cr4V3Co8

HS6-5-3-8 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 2 standart tanımı.

DİĞER ADLANDIRMALAR

2 2 bölgede

ÖZELLİK DEĞERLERİ

10 kayıtlı

Kimyasal bileşim

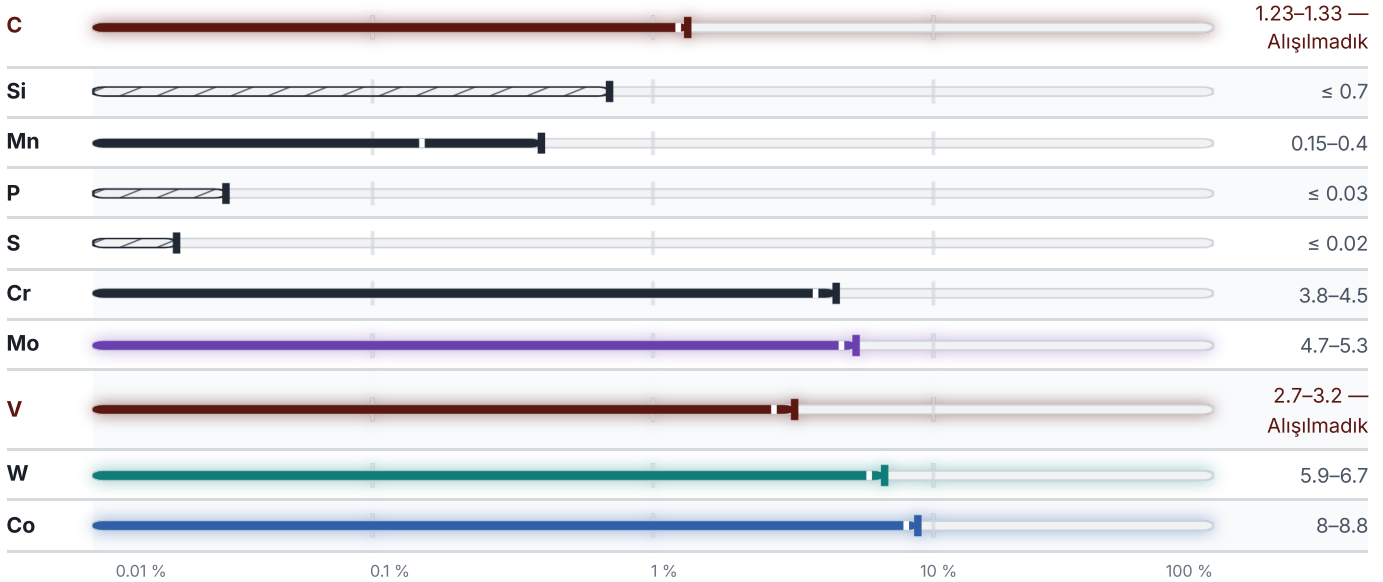
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 70.9 %
- Co — 8.4 %
- W — 6.3 %
- Mo — 5 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 9.4%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Isıl işlem

4 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		
Su verme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		
Ön ısıtma	800–900 °C	—
Su verme	1170–1190 °C	—
Menevişleme	550 °C	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

2 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Uluslararası	1	Çin	1
HS6-5-3-8	iso	W6Mo5Cr4V3Co8 Kalitenin kendi adı	gb

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

W6Mo5Cr4V3Co8 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

—

YAYIN

18 Ağu 2026