

MALZEME NUMARASI 1.0528 · SINIF 1.0

30KHGS

Malzeme no. 1.0528

C30 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 14 bölgeden 54 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 54 14 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

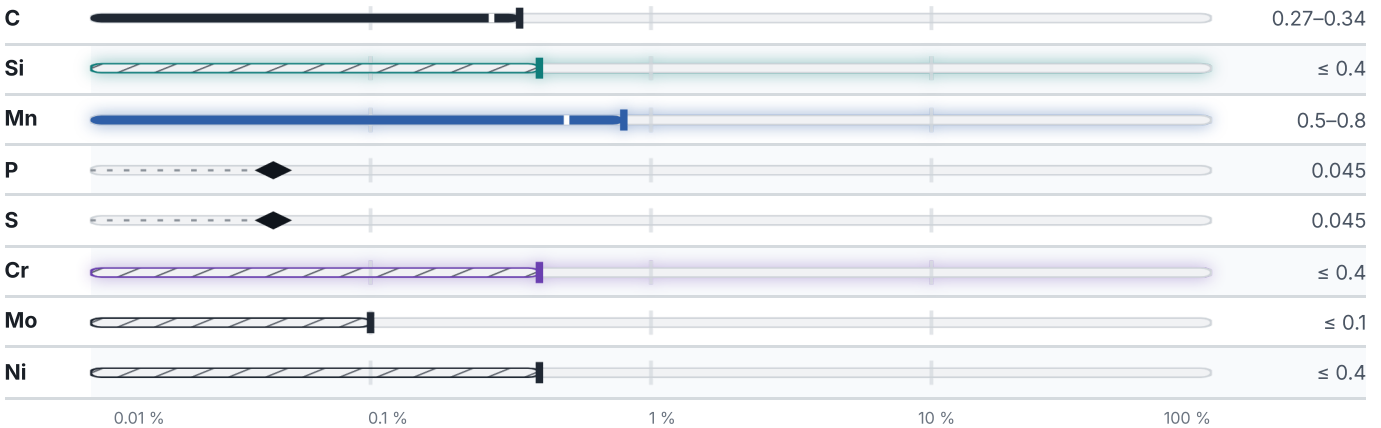
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.7 %
- Mn — 0.7 %
- Si — 0.4 %
- Cr — 0.4 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.9%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 792 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 724 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 539 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 566 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Mekanik özellikler

4 durumda 21 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	560	7	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	440	17	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	149
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	229
NORMALIZED	RM N/mm ²	A %		
≤ 100	480	21		
100 – 250	460	21		
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	A5 %		
4 - 14	430–590	24		
NORMALİZİNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	490	295	21	50

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	200	–	52	–
100	–	196	12.1	51	470
200	–	191	12.9	49	483
300	–	185	13.6	46	546
400	–	–	14.2	43	563
500	–	–	14.7	39	764
600	–	164	15	36	–
700	–	–	15.2	32	–
ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM			
Yoğunluk	7.85	g/cm ³			
Dönüşüm noktası Ac1	730	°C			

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Dönüşüm noktası Ac3	820	°C
Dönüşüm noktası Ar3	796	°C
Dönüşüm noktası Ar1	680	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	limited weldability.	
Flok oluşumuna duyarlılık	not predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

1 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

54 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Rusya / BDT	15	Birleşik Krallık	5
30	gost	060A30	bs
30GL	gost	080A32	bs
30KHGFRL	gost	080M32	bs
30KHGS	gost	C30 C30E C30R	bs
30KHGSFL	gost	En5	bs
30KhGSNMA	gost		
30KHGT	gost	Japonya	5
30KhL	gost	S28C	jis
30KhML	gost	S30C	jis
30KHRA	gost	S33C	jis
CHVG30	gost	SWRCH30K	jis
CHYU30	gost	SWRCH33K	jis
PKh30	gost		
AS30KHM	gost	Fransa	4
ASTS30KHM	gost	AF50C30	afnor
		C30E	afnor
		FR32	afnor
		XC32	afnor
Amerika Birleşik Devletleri	5		
G10300 Kalitenin kendi adı	uns		
1030 Kalitenin kendi adı	aisi-sae		
G10300	aisi-sae	Uluslararası	4
M1031	aisi-sae	C30	iso
SAE1030	aisi-sae	C30 C30E4 C30M2	iso
		C30E	iso
		C30E4	iso

Avrupa	3	Polonya	3
1.0528	din-en	30	pn
C30 Kalitenin kendi adı	din-en	30A	pn
Ck30	din-en	30rs	pn
Çin	3	Çekya	1
30	gb	12031	csn
ML25Mn	gb	Slovakya	1
ML30	gb	12 031	stn
İtalya	3	Romanya	1
C30	uni	OLC30	stas
C30E	uni	Bulgaristan	1
C30R	uni	30	bds

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

30KHGS hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0528

YAYIN

9 Eyl 2026