

MALZEME NUMARASI 1.7035 · SINIF 1.7

50G

Malzeme no. 1.7035

41Cr4 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 18 bölgeden 67 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.72 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 67 18 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 14 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

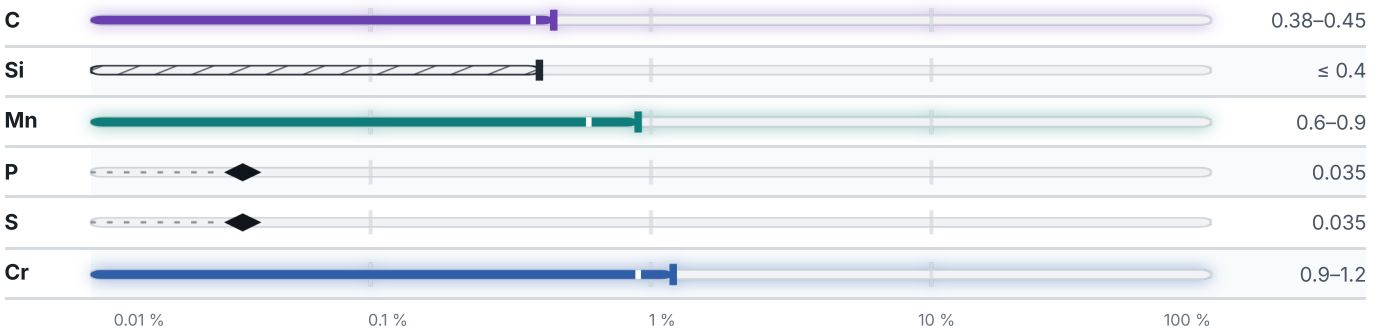
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.3 %
- Cr — 1.1 %
- Mn — 0.8 %
- C — 0.4 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.5%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Mo.

Mekanik özellikler

6 durumda 19 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	A5 %	HB		
Band annealed , GOST 2283-79	640–740	10–15	–		
Band cold-worked , GOST 2283-79	740–1180	–	–		
(annealing) , GOST 4543-71	–	–	229		
(normalize) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	255		
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	217		
QUENCHED AND TEMPERED			RM N/mm ²		
≤ 8			1000		
8 – 20			900		
20 – 50			800		
QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS			A % · Lo = 5,65 √So		
≤ 16			11		
16 – 40			12		
40 – 100			14		
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY			HB		
Treated to improve shearability			255		
SOFT ANNEALED			HB		
Soft annealed			241		
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	650	390	13	40	390

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.81	216	–	43	–
100	–	213	11.8	42	487
200	–	208	12.5	41	500
300	–	199	13.2	38	517

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
400	–	185	13.8	36	533
500	–	174	14.3	34	559
600	–	160	14.8	31	584
700	–	142	15.1	29	609
800	–	130	12.3	28	676

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.72	g/cm ³
Dönüşüm noktası Ac1	723	°C
Dönüşüm noktası Ac3	760	°C
Dönüşüm noktası Ar3	740	°C
Dönüşüm noktası Ar1	680	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	hard weldability.	
Flok oluşumuna duyarlılık	predisposed	
Meneviş gevrekliği	predisposed	

Standartlara göre adlandırmalar

67 tanım · 7 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Rusya / BDT	17	Amerika Birleşik Devletleri	9
38ChA	gost	G51400	uns
38KhA	gost	H51400 Kalitenin kendi adı	uns
40CH Kalitenin kendi adı	gost	5140	aisi-sae
40KH	gost	5140H Kalitenin kendi adı	aisi-sae
40X	gost	5140RH Kalitenin kendi adı	aisi-sae
45KH	gost	5145	aisi-sae
45X	gost	5145H	aisi-sae
50	gost	G51450	aisi-sae
50A	gost	H51450	aisi-sae
50G	gost		
50KH	gost	Japonya	5
50KhGL	gost	S Gr 440	jis
50KHN	gost	SCr 4 H	jis
50KhNM	gost	SCr440	jis
50KHSA	gost	SCr440H	jis
N50	gost	SCr445	jis
CT.40X	gost		

Çekya	5	İspanya	3
14 151	csn	42Cr4	une
14 151 PH	csn	F.1202-4204	une
14140	csn	F1202	une
14141	csn		
14148VN	csn	Avrupa	2
Birleşik Krallık	4	1.7035	din-en
520M40	bs	41Cr4 Kalitenin kendi adı	din-en
530A40	bs	Çin	2
530M40	bs	40Cr	gb
EN18 Kalitenin kendi adı	bs	40CrH	gb
Fransa	4	İsveç	2
41Cr4	afnor	2245	ss
42C4	afnor	SIS 2245 Kalitenin kendi adı	ss
42C4FF	afnor		
45C4	afnor	İtalya	1
Uluslararası	4	41Cr4	uni
37Cr4	iso	Latin Amerika	1
37CrS4	iso	5140	copant
41Cr4	iso	Sırbistan	1
41CrS4	iso	Č.4131	srps
Polonya	4	Türkiye	1
38HA	pn	Ç 5140	mke
40H	pn	Macaristan	1
40HA	pn	Cr 3	msz
45H	pn	Bulgaristan	1
		45Ch	bds

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

50G hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.7035

YAYIN

3 Eyl 2026