

# S55CM

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 2 standart tanımı.

## DİĞER ADLANDIRMALAR

2 2 bölgede

## ÖZELLİK DEĞERLERİ

8 kayıtlı

## Kimyasal bileşim

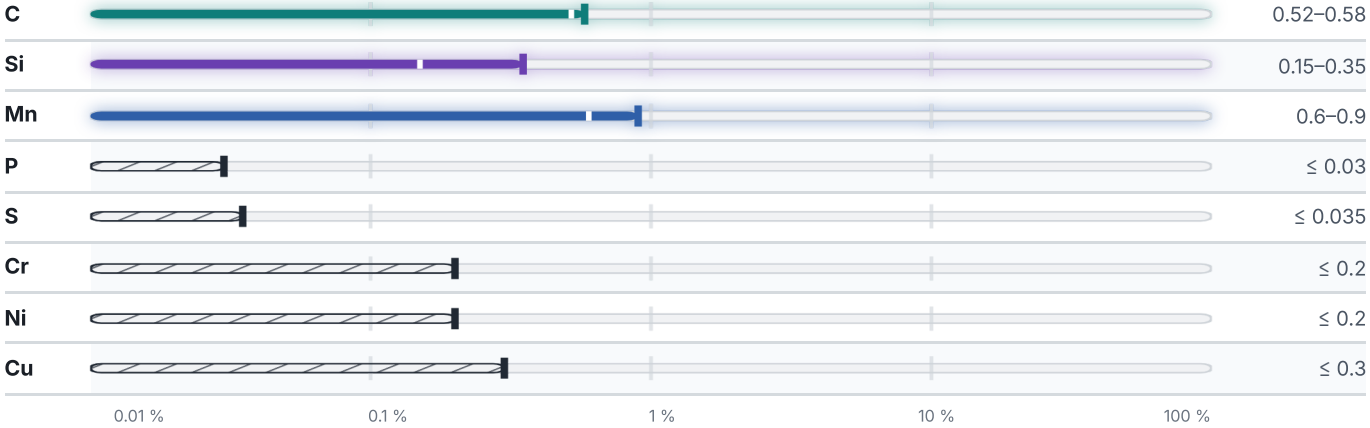
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.7 %
- Mn — 0.8 %
- C — 0.6 %
- Cu — 0.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.7%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

## Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mo.

## Mekanik özellikler

1 durumda 2 değer

| DURUM · ÖLÇÜ | HV      |
|--------------|---------|
| Annealed     | 180     |
| Cold-rolled  | 180–270 |

## Standartlara göre adlandırmalar

2 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

|         |                     |            |       |                     |    |
|---------|---------------------|------------|-------|---------------------|----|
| Japonya | 1                   | Güney Kore | 1     |                     |    |
| S55CM   | Kalitenin kendi adı | jis        | S55CM | Kalitenin kendi adı | ks |

**Kullanıma ilişkin not.** Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

## S55CM hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

## ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

## KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

## MALZEME NO.

—

## YAYIN

18 Ağu 2026