

SKH56

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 2 standart tanımı.

DİĞER ADLANDIRMALAR

2 2 bölgede

ÖZELLİK DEĞERLERİ

11 kayıtlı

Kimyasal bileşim

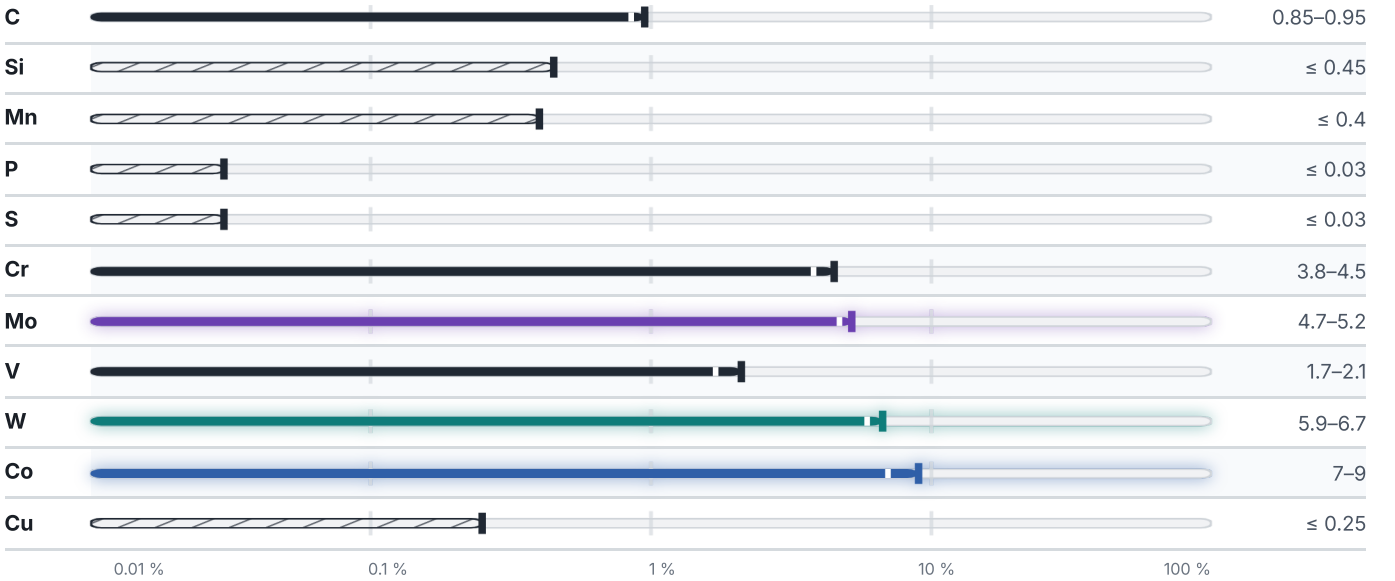
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 72.6 % Co — 8 % W — 6.3 % Mo — 5 % Eser miktarlar ve safsızlıklar · 8.1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilir anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni.

Mekanik özellikler

1 durumda 1 değer

DURUM · ÖLÇÜ	HB
Annealed	285

Standartlara göre adlandırmalar

2 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Japonya	1	Güney Kore	1
SKH56	Kalitenin kendi adı	SKH56	Kalitenin kendi adı
	jis		ks

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

SKH56 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

—

YAYIN

10 Eyl 2026