

STKM18C

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 2 standart tanımı.

DİĞER ADLANDIRMALAR

2 2 bölgede

ÖZELLİK DEĞERLERİ

5 kayıtlı

Kimyasal bileşim

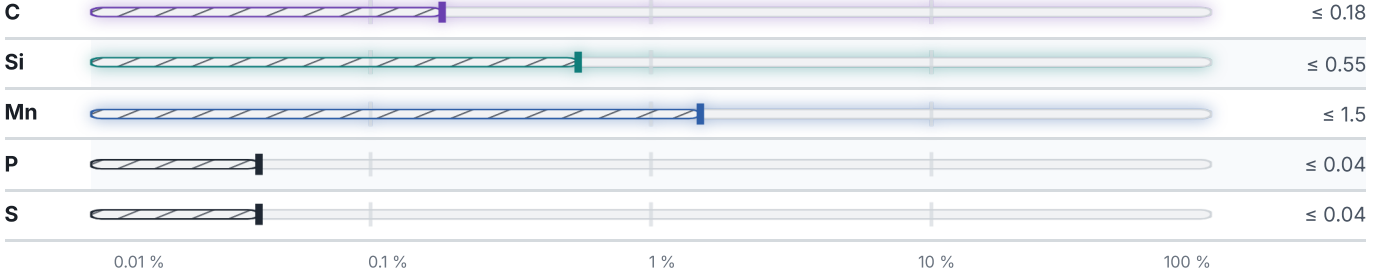
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.7 %
- Mn — 1.5 %
- Si — 0.6 %
- C — 0.2 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

2 durumda 6 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Tubes	510	380	15

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Tubes	510	380	10–15

Standartlara göre adlandırmalar

2 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Japonya	1	Güney Kore	1
STKM18C Kalitenin kendi adı	jis	STKM18C Kalitenin kendi adı	ks

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

STKM18C hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

—

YAYIN

13 Eyl 2026