

STW370

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 1 bölgeden 1 standart tanımı.

DİĞER ADLANDIRMALAR

1 1 bölgede

ÖZELLİK DEĞERLERİ

3 kayıtlı

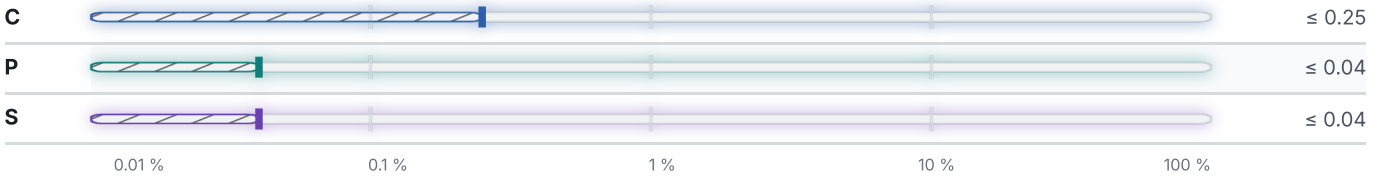
Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilir anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

1 durumda 3 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Pipes	370	215	26–30

Standartlara göre adlandırmalar

1 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Japonya	1
STW370	Kalitenin kendi adı jis

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

STW370 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

—

YAYIN

5 Eyl 2026