

MALZEME NUMARASI 1.0334 · SINIF 1.0

1.0334

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 11 bölgeden 29 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 29 11 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 14 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

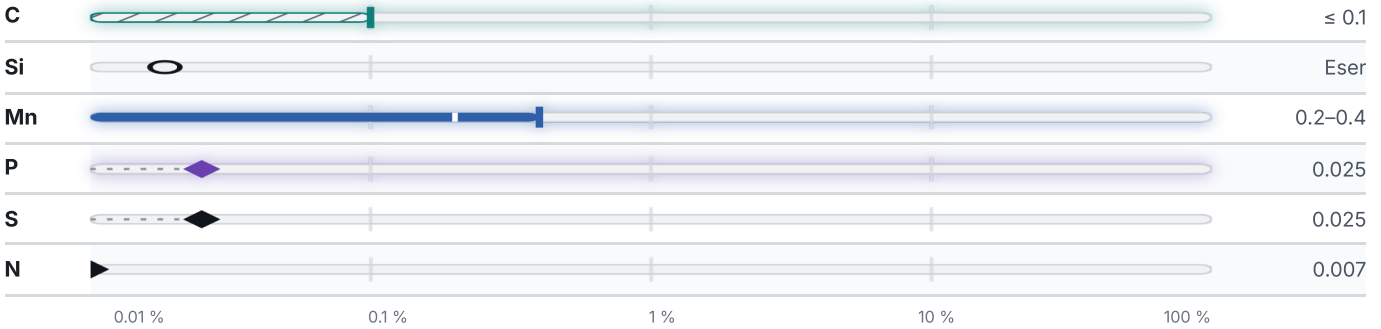
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 99.5 % • Mn — 0.3 % • C — 0.1 % • P — 0 % • Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Si, Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

3 durumda 15 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–
Steel cold-drawn , GOST 10702-78	372	–	8	55	–

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 10702-78	–	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	114
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	137
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²				A5 %
4 - 14	270-410				32
NORMALİZİNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
6 - 60	310	185	33		55

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	186	–	–	–	–
100	7.832	–	12.4	58	466	190
200	7.8	–	13.2	54	479	263
300	7.765	–	13.9	49	–	352
400	7.73	–	14.5	45	512	458
500	7.692	–	14.9	40	–	584
600	7.653	–	15.1	36	567	734
700	7.613	–	15.3	32	–	905
800	7.582	–	12.1	29	–	1081
900	7.594	–	14.8	27	–	1130
1000	–	–	12.6	–	–	–
ÖZELLİK	DEĞER		BİRİM			
Yoğunluk	7.85		g/cm ³			
Dönüşüm noktası Ac1	732		°C			
Dönüşüm noktası Ac3	870		°C			
Dönüşüm noktası Ar3	854		°C			
Dönüşüm noktası Ar1	680		°C			

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	without limitations.	
Flok oluşumuna duyarlılık	not predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

1 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

29 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Japonya	6	Avrupa	2
SPH2A	jis	DD 12 G 1	Kalitenin kendi adı din-en
SPHD	jis	USTW 23	Kalitenin kendi adı din-en
SPHE	jis		
SWRCH10K	jis	Çin	2
SWRCH10R	jis	10F	gb
SWRCH12R	jis	ML10	gb
Amerika Birleşik Devletleri	5	Rusya / BDT	2
1008	aisi-sae	10kp	gost
1010	aisi-sae	10кп	gost
1012	aisi-sae		
A621	aisi-sae	İspanya	1
1010	astm	AP12	une
Fransa	5	Uluslararası	1
1C	afnor	C10GC	iso
2C	afnor		
FB10	afnor	İtalya	1
FR10	afnor	FeP12	uni
XC10	afnor		
Birleşik Krallık	3	Çekya	1
040A10	bs	12010	csn
14HR	bs		
3HR	bs		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

1.0334 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)**ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI**

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0334

YAYIN

3 Eyl 2026