

MALZEME NUMARASI 1.0508 · SINIF 1.0

1.0508

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 2 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 13 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

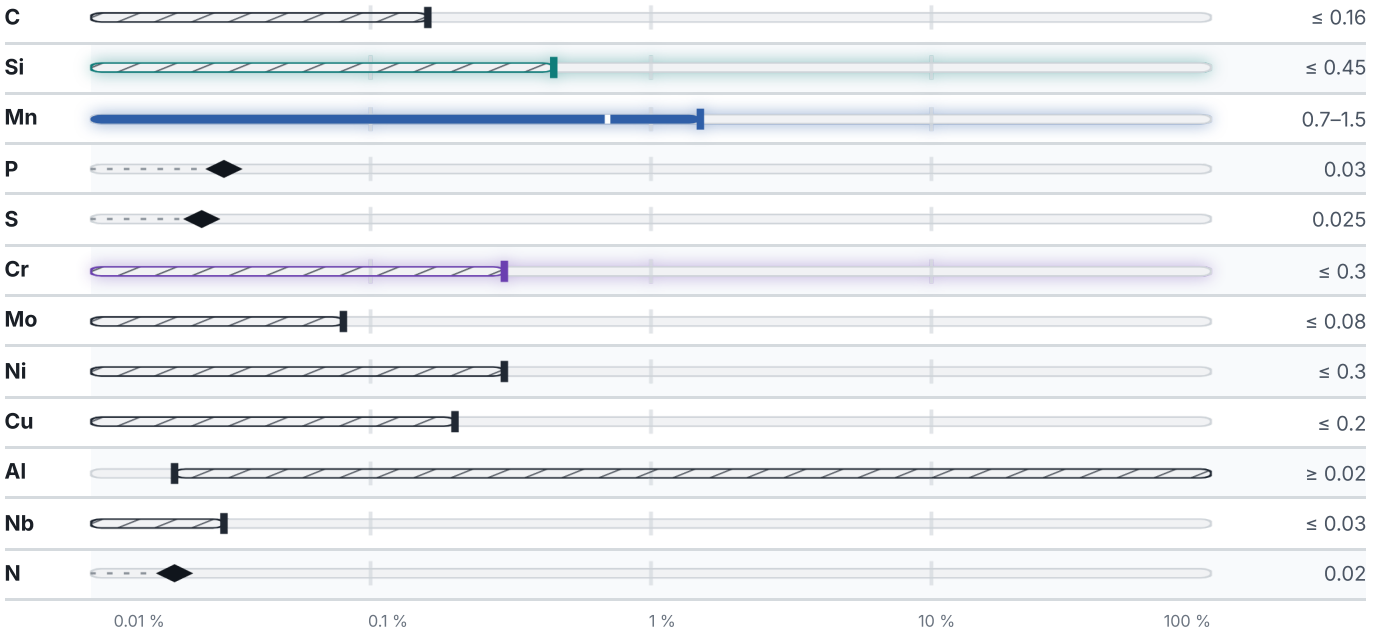
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.3 %
- Mn — 1.1 %
- Si — 0.5 %
- Cr — 0.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.9%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 819 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 715 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 403 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 557 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 6 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri			5	Avrupa			2
K01802	Kalitenin kendi adı	uns		P315NL	Kalitenin kendi adı	din-en	
K02203	Kalitenin kendi adı	uns		TStE 315	Kalitenin kendi adı	din-en	
K02403	Kalitenin kendi adı	uns					
K02404	Kalitenin kendi adı	uns					
K02601		uns					

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

1.0508 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0508

YAYIN

8 Eyl 2026