

MALZEME NUMARASI 1.0586 · SINIF 1.0

1.0586

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 7 bölgeden 8 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 8 7 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 11 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

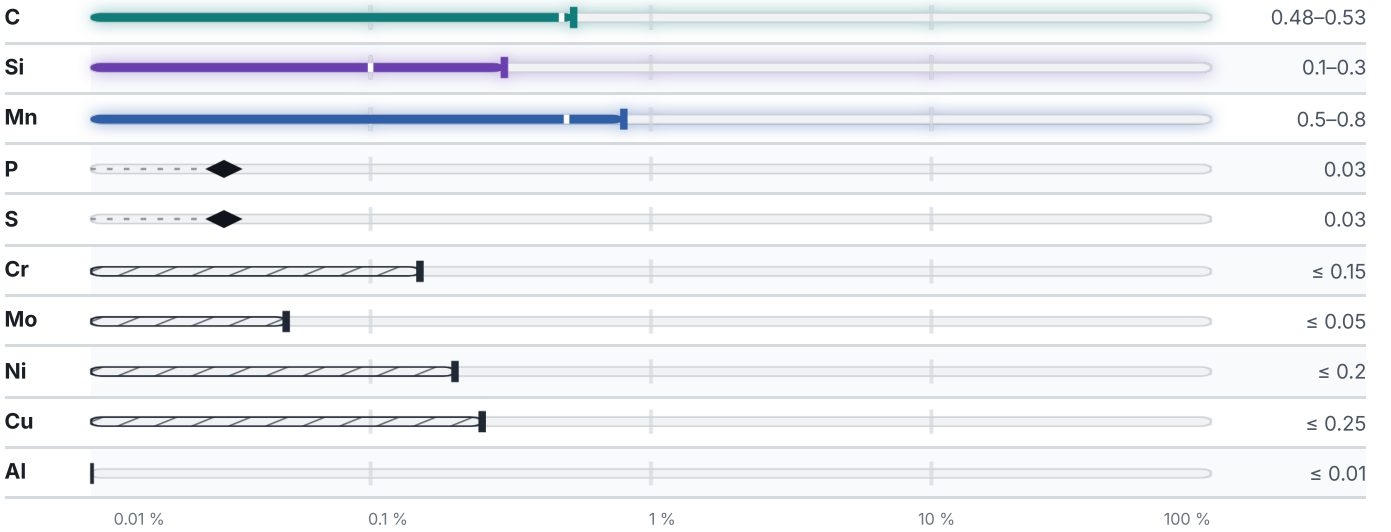
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.9 %
- Mn — 0.7 %
- C — 0.5 %
- Cu — 0.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.7%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 758 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 719 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 639 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 568 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

8 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	2	Uluslararası	1
G10500 Kalitenin kendi adı	uns	C50 C50E4 C50M2	iso
1050 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	Japonya	1
Avrupa	1	S50C	jis
C50D Kalitenin kendi adı	din-en	Rusya / BDT	1
Birleşik Krallık	1	50	gost
C50 C50E C50R	bs	İtalya	1
		C50E	uni

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

1.0586 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0586

YAYIN

6 Eyl 2026