

MALZEME NUMARASI 1.0912 · SINIF 1.0

1.0912

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 11 bölgeden 31 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 31 11 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 14 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

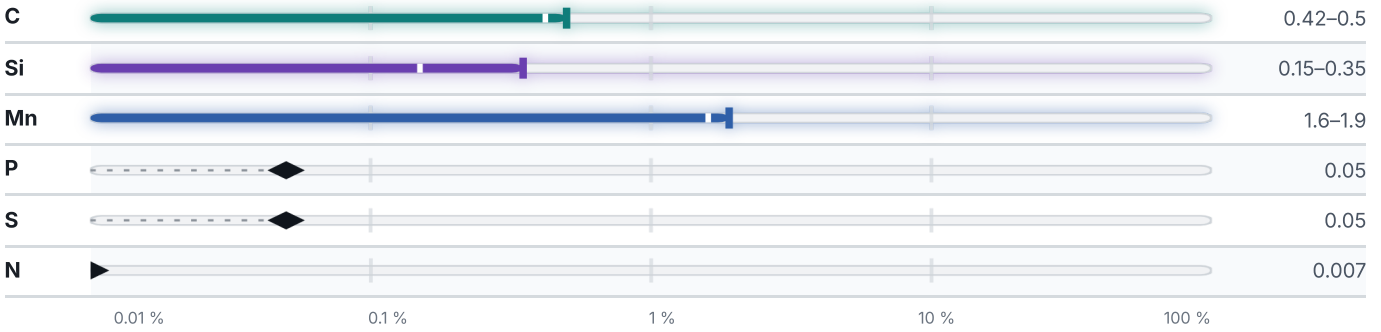
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.4 %
- Mn — 1.8 %
- C — 0.5 %
- Si — 0.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

2 durumda 6 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 4543-71	1420	1275	7	35	390

DURUM · ÖLÇÜ	HB
45KHN2MFA (45XH2MΦA) (annealing) , GOST 4543-71	269

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	216	–	34	–	300
100	207	11	34	480	363
200	197	11.6	33	500	460
300	188	12.1	32	520	557
400	176	12.7	31	540	677
500	168	13.3	30	555	822
600	152	13.7	29	–	993
700	136	13.9	27	–	1160
800	128	11.9	26	–	–

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³
Dönüşüm noktası Ac1	735	°C
Dönüşüm noktası Ac3	825	°C
Dönüşüm noktası Ar3	470	°C
Dönüşüm noktası Ar1	370	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	hard weldability.	
Flok oluşumuna duyarlılık	predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

5 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		
Su verme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Küreselleştirme tavlı	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

31 tanım · 5 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	8	Japonya	3	
G13450	Kalitenin kendi adı	uns	S45C	jis
H13450	Kalitenin kendi adı	uns	S48C	jis
1040	aisi-sae	SMn443		jis
1045	aisi-sae			
1046	aisi-sae	Çin		3
1345	Kalitenin kendi adı	aisi-sae	45	gb
1345H	Kalitenin kendi adı	aisi-sae	45Mn2	gb
G10460	aisi-sae	ML45Mn		gb
Rusya / BDT	7	Çekya		2
45G	gost	13 250 PH		csn
45KHN2MFA	gost	13250		csn
45Г2	gost			
45XHMΦA	gost	Avrupa		1
4KH5V2FS	gost	46Mn7	Kalitenin kendi adı	din-en
AS45G2	gost			
ЭИ958	gost	Fransa		1
		C45E		afnor
Birleşik Krallık	3	İtalya		1
080M46	bs	C45E		uni
C45	bs			
C45E	bs	Polonya		1
		45G		pn

Bulgaristan	1
45G	bds

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

1.0912 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0912

YAYIN

3 Eyl 2026