

MALZEME NUMARASI 1.1830 · SINIF 1.1

1.1830

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 11 bölgeden 16 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 16 11 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 6 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

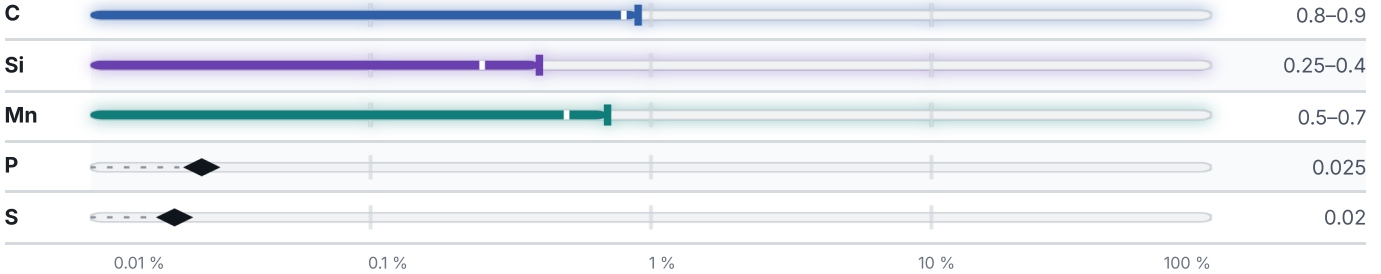
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 98.2 %
- C — 0.9 %
- Mn — 0.6 %
- Si — 0.3 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

16 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa		2	Fransa		1
C85U	Kalitenin kendi adı	din-en	C90E2U		afnor
C85W	Kalitenin kendi adı	din-en			
Birleşik Krallık		2	Uluslararası		1
BW1		bs	C90U		iso
BW1A		bs	Japonya		1
Rusya / BDT		2	SK5		jis
U9A		gost	İtalya		1
Y9A		gost	C90KU		uni
Polonya		2	Romanya		1
N9		pn	OSC 8M		stas
N9E		pn	Bulgaristan		1
Macaristan		2	U9A		bds
S91		msz			
S92		msz			

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

1.1830 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.1830

YAYIN

10 Eyl 2026