

MALZEME NUMARASI 1.4944 · SINIF 1.4

1.4944

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 15 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.95 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 15 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 13 kayıtlı
---	--	--

Kimyasal bileşim

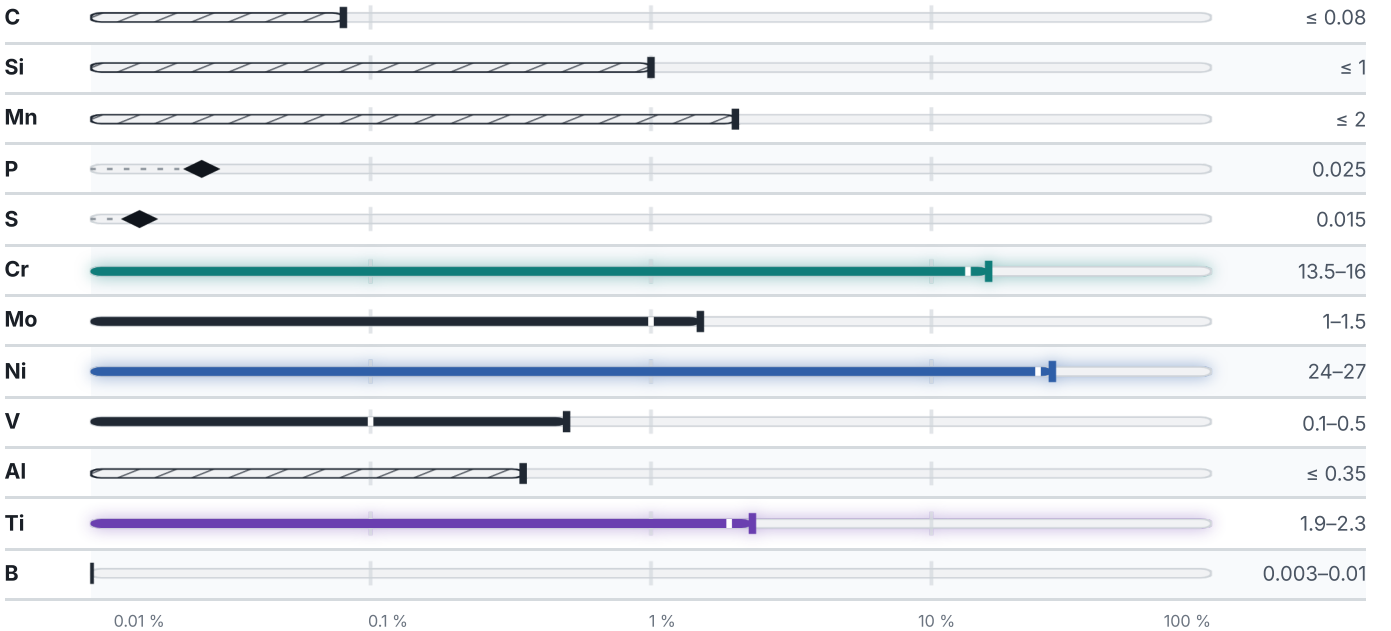
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 52.6 %
- Ni — 25.5 %
- Cr — 14.8 %
- Ti — 2.1 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 5%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından,

burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.95	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

15 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	10	Amerika Birleşik Devletleri	4
5525	ams	S66286 Kalitenin kendi adı	uns
5723	ams	660 Kalitenin kendi adı	aisi-sae
5726	ams	A453	astm
5731	ams	A638	astm
5732	ams		
5734	ams	Avrupa	1
5737	ams	X6NiCrTiMoV26-15 Kalitenin kendi adı	din-en
5853	ams		
5858	ams		
5895	ams		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

1.4944 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4944

YAYIN

8 Eyl 2026