

MALZEME NUMARASI 1.8881 · SINIF 1.8

1.8881

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 2 bölgeden 10 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 10 2 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	--	--

Kimyasal bileşim

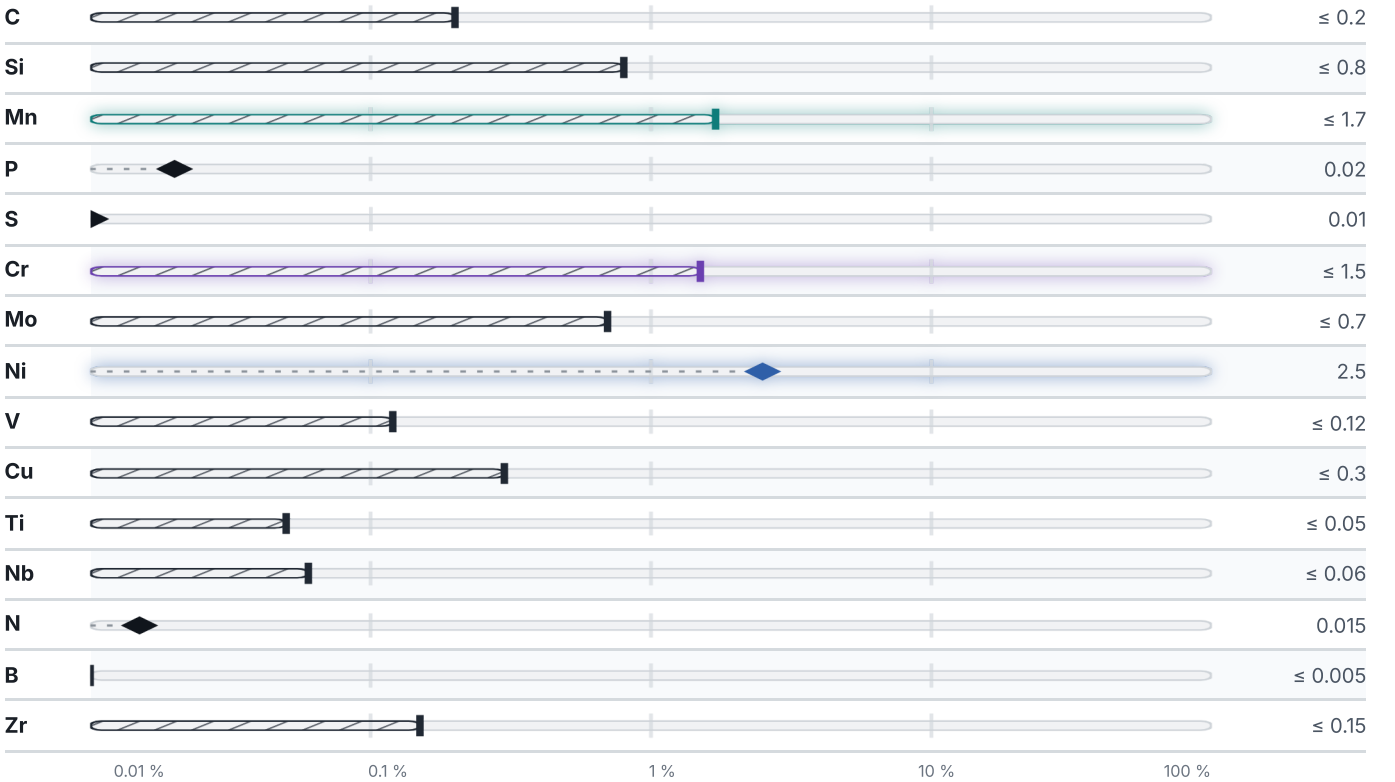
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 91.9 %
- Ni — 2.5 %
- Mn — 1.7 %
- Cr — 1.5 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 2.4%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Mekanik özellikler

1 durumda 5 değer

QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 50	690	—
50 – 100	670	—
≤ 100	—	770–940
100 – 150	630	720–900

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

10 tanım · 1 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	9	Avrupa	1
K11511	uns	P690QL1	Kalitenin kendi adı
K11576	uns		din-en
K11625	uns		
K11630	uns		
K11646	uns		
K11683	uns		
K11856	uns		
K21604	uns		
K21650	uns		

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

1.8881 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8881

YAYIN

14 Eyl 2026