

MALZEME NUMARASI 1.0145 · SINIF 1.0

Fe 275 D

Malzeme no. 1.0145

S275J2 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 9 bölgeden 11 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 11 9 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 6 kayıtlı
---	--	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

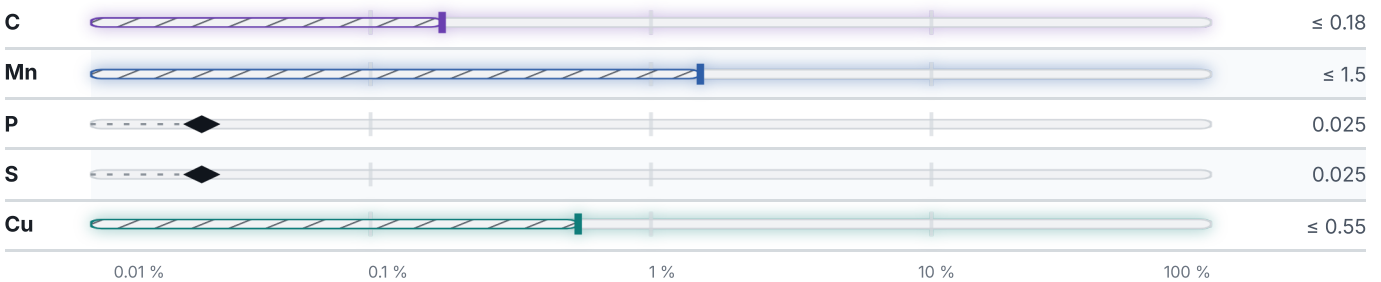
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.7 %
- Mn — 1.5 %
- Cu — 0.6 %
- C — 0.2 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Si, Ni, Cr, Mo.

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

11 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	3	İsveç	1
Fe430D2	din-en	1414-01	ss
S275J2 Kalitenin kendi adı	din-en		
S275J2G4 Kalitenin kendi adı	din-en	Çekya	1
		11448	csn
Amerika Birleşik Devletleri	1	Slovakya	1
A1011SS Grade40 Kalitenin kendi adı	astm	11 448	stn
Birleşik Krallık	1	Macaristan	1
43EE	bs	Fe 275 D	msz
Çin	1	Belçika	1
Q275	gb	AE295DD	nbn

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

Fe 275 D hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0145

YAYIN

12 Eyl 2026