

MALZEME NUMARASI 1.0596 · SINIF 1.0

Fe 355 D

Malzeme no. 1.0596

S355K2 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 5 bölgeden 7 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 7 5 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 7 kayıtlı
---	---	---------------------------------------

Kimyasal bileşim

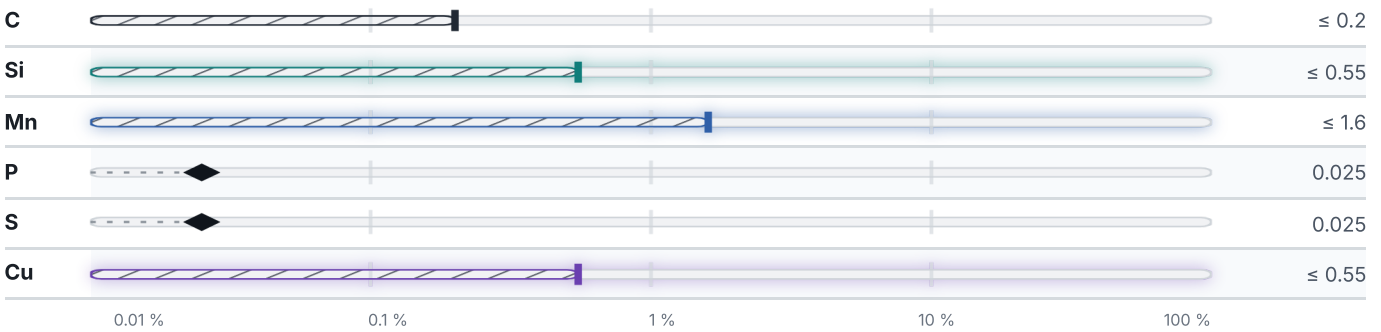
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.1 %
- Mn — 1.6 %
- Si — 0.6 %
- Cu — 0.6 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 0.3%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilirliği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Ni, Cr, Mo.

Mekanik özellikler

1 durumda 3 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Hot-rolled	520–640	325–365	15–21

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

7 tanım · 3 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	3	Japonya	1
Fe510DD2	din-en	SM520B	jis
S355K2	Kalitenin kendi adı	din-en	
S355K2G4	Kalitenin kendi adı	din-en	
Birleşik Krallık	1	Macaristan	1
50EE	bs	Fe 355 D	msz
		Güney Kore	1
		SM520B	Kalitenin kendi adı
			ks

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

Fe 355 D hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

Talep oluştur

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.0596

YAYIN

8 Eyl 2026