

MALZEME NUMARASI 1.8857 · SINIF 1.8

Y30S420Q3z

Malzeme no. 1.8857

S420G2+M olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 8 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 8 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 15 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 96.1 %
- Mn — 1.7 %
- Ni — 0.7 %
- Si — 0.4 %
- Eser miktarda ve safsızlıklar — 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 818 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 708 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 385 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 542 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

8 tanım · 2 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	4	Amerika Birleşik Devletleri	2
2YGr.60	din-en	2WGr.60	aisi-sae
S420G2	din-en	2YGr.60	aisi-sae
S420G2+M Kalitenin kendi adı	din-en	Norveç	2
S420G2+QT Kalitenin kendi adı	din-en	Y30S420M3z	ns
		Y30S420Q3z	ns

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

Y30S420Q3z hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.8857

YAYIN

5 Eyl 2026