

MALZEME NUMARASI 1.4057 · SINIF 1.4

2321

Malzeme no. 1.4057

X 20 CrNi 17 2 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 16 bölgeden 63 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.7 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 63 16 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 13 kayıtlı
--	---	--

Kimyasal bileşim

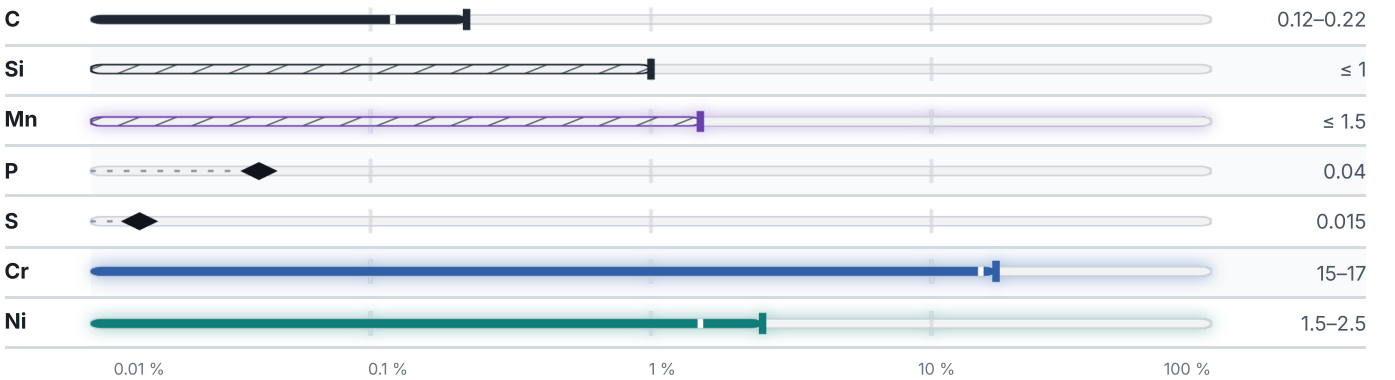
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 79.3 % Cr — 16 % Ni — 2 % Mn — 1.5 % Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalite için bir dönüşüm sıcaklığı öngörebilmek için kayıtlı bileşim yeterli değil — eksik: Mo.

Mekanik özellikler

7 durumda 27 değer

DURUM · ÖLÇÜ	HB				
14KH17N2 (14X17H2) (quenching, tempering) , GOST 25054-81	248–293				
14KH17N2 (14X17H2) (annealing) , Bar GOST 5949-75	285				
14KH17N2 (14X17H2) (annealing) , Bar GOST 18907-73	302				
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	AK J/cm ²
Bars/Rods	780	590	15	40	39
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed	295				
QUENCHING 975 - 1040°C, OİL, DRAWING 275 - 350°C, AİR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 60	1080	835	10	30	490
QUENCHING 1000 - 1030°C, OİL, DRAWING 620 - 660°C, AİR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 60	835	635	16	55	750
QUENCHING 980 - 1020°C, OİL, DRAWING 680 - 700°C, AİR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 1000	686	539	12–15	30–40	490–590
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²		RE N/mm ²		A5 %
Sheet trick, GOST 7350-77	1080		885		10

Fiziksel özellikler

6 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	197	–	20.9	720
100	–	–	9.8	21.7	780
200	–	–	10.6	22.6	840
300	–	167	10.8	23.4	890
400	–	–	11	24.3	990
500	–	151	11.1	25.1	1040
600	–	136	11.8	25.9	1110

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
700	–	–	11	26.8	1130
800	–	–	10.7	28	1160
900	–	–	11.4	29.7	1170
1000	–	–	11.5	–	1180

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.7	g/cm ³
Dönüşüm noktası Ac1	720	°C
Dönüşüm noktası Ac3	830	°C
Dönüşüm noktası Ar1	700	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	hard weldability.	
Meneviş gevrekliği	predisposed	

Isıl işlem

2 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
source joins the operations with + / procedural order		
Su verme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Çözeltiyeye alma tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Yaşlandırma	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

63 tanım · 6 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	20	Birleşik Krallık	4
S43100 Kalitenin kendi adı	uns	431 S 29 En57	bs
431 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	431S29	bs
51431	aisi-sae	7S80	bs
S43100	aisi-sae	En57	bs
A176	astm		
A276	astm	İspanya	4
A314	astm	F.313	une
A473	astm	F.3427	une
A478	astm	F.3427-X15CrNi16	une
A479	astm	X19CrNi17-2	une
A484	astm		
A493	astm	Çekya	4
A580	astm	17 XXX NN	csn
A593	astm	17145	csn
A594	astm	17145PH	csn
F1613	astm	17150VN	csn
F2281	astm		
F738	astm	Fransa	2
F836	astm	Z15CN16-02	afnor
F899	astm	Z15CNi6.02	afnor
Rusya / BDT	8	Amerika Birleşik Devletleri / Havacılık ve uzay	2
14Ch17N2	gost	5628	ams
14KH17N2	gost	5682	ams
20Ch17N2 Kalitenin kendi adı	gost		
20KH17N2	gost	Japonya	2
20X17H2	gost	SUS 431	jis
20X17H2	gost	SUS 431FB	jis
2X17H2	gost		
cr.20X17H2	gost	Çin	2
		1Cr17Ni2	gb
		ML1Cr17Ni2	gb
Polonya	5	İtalya	2
2H17N2	pn	X16CrNi1	uni
4H17N	pn	X16CrNi16	uni
4H17N 2 2H17N2	pn		
H17N2	pn	İsveç	1
H17N2A	pn	2321	ss
Avrupa	4	Slovakya	1
1.4057	din-en	17 145	stn
X 20 CrNi 17 2 Kalitenin kendi adı	din-en		
X17CrNi16-2 Kalitenin kendi adı	din-en	Sırbistan	1
X22CrNi17 Kalitenin kendi adı	din-en	Č.4570	srps
		eski Yugoslavya	1
		Č.4570	jus

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

2321 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.4057

YAYIN

10 Eyl 2026