

MALZEME NUMARASI 1.1221 · SINIF 1.1

F.512

Malzeme no. 1.1221

C60E olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 18 bölgeden 38 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 38 18 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 16 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

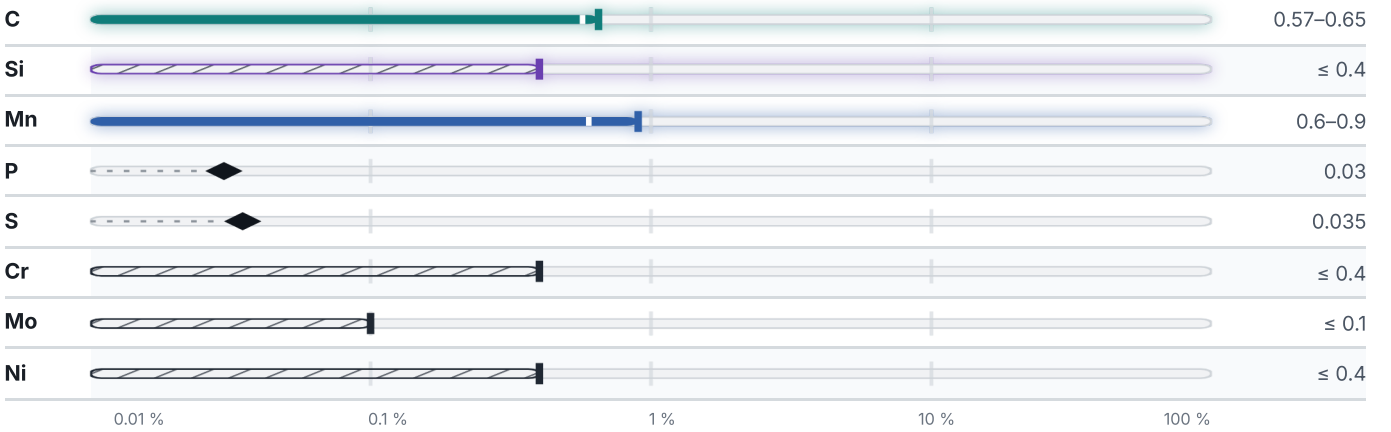
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



● Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 97.3 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Si — 0.4 % ● Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Mekanik özellikler

13 durumda 52 değer

NORMALİZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 16		710	10	
16 – 100		670	11	
100 – 250		650	11	
250 – 500		630	–	
500 – 1000		620	–	
QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm ²	RM N/mm ²	A %	
0.3 – 3	–	1150–1750	–	
≤ 8	580	850	11	
8 – 20	520	800	13	
20 – 50	450	750	14	
50 – 80	420	710	14	
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %	
5 – 10		800–1150	5	
10 – 16		780–1130	5	
16 – 40		730–1100	6	
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	A5 %	HB	
Band annealed , GOST 2284-79	440–740	10	–	
Band cold-worked , GOST 2284-79	740–1130	–	–	
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	255	
SOFT ANNEALED		RM N/mm ²	A80 %	
0.3 – 3		620	17	
NORMALİZİNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	680	400	12	35
DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
Steel	700	510	17	60

QUENCHING 780 - 830°C, OİL, DRAWING 560°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
30	920	590	19	50	240
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED		HB			HV
Soft annealed		241			195
AS ROLLED AND TURNED					HB
As rolled and turned					198-278
COLD ROLLED					HV
Cold rolled					305
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					345-530

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.8	204	—	—	—
100	—	—	11	68	483
200	—	208	11.9	53	487
300	—	189	—	—	—
400	—	174	13.9	36	529
500	—	—	14.6	—	—
600	—	—	—	—	567
ÖZELLİK	DEĞER		BİRİM		
Yoğunluk	7.85		g/cm ³		
Dönüşüm noktası Ac1	725		°C		
Dönüşüm noktası Ac3	750		°C		
Dönüşüm noktası Ar3	745		°C		
Dönüşüm noktası Ar1	690		°C		

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	is not used.	
Flok oluşumuna duyarlılık	weakly predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

2 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
source joins the operations with + / procedural order		
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Tavlama	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Menevişleme	Sıcaklık belirtilmemiş	—
Normalizasyon	Sıcaklık belirtilmemiş	—

Standartlara göre adlandırmalar

38 tanım · 6 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	6	Fransa	3
G10550	uns	2C60	afnor
G10600 Kalitenin kendi adı	uns	C60E	afnor
G10640 Kalitenin kendi adı	uns	XC60	afnor
1055	aisi-sae		
1060 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	İspanya	3
1064 Kalitenin kendi adı	aisi-sae	C55k	une
		F.511	une
		F.512	une
Birleşik Krallık	6		
O60A62	bs		
O70M60	bs	Çin	2
O80A62	bs	60	gb
43D	bs	60Mn	gb
CS60	bs		
EN43D	bs	Rusya / BDT	2
		60	gost
Avrupa	3	60G	gost
1.1221	din-en		
C60E Kalitenin kendi adı	din-en	İsveç	2
Ck 60 Kalitenin kendi adı	din-en	1665	ss
		1678	ss

Polonya	2	Brezilya	1
55	pn	1060	abnt
60	pn		
Uluslararası	1	Slovakya	1
C60E4	iso	12 061	stn
Japonya	1	Hırvatistan	1
S58C	jis	Č.1731	hrn
İtalya	1	Türkiye	1
C60	uni	Ç 1060	mke
Çekya	1	Macaristan	1
12061	csn	C 60	msz

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

F.512 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.1221

YAYIN

4 Eyl 2026