

MALZEME NUMARASI 1.7706 · SINIF 1.7

J21610

Malzeme no. 1.7706

G17CrMoV5-10 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 3 bölgeden 6 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 6 3 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 12 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

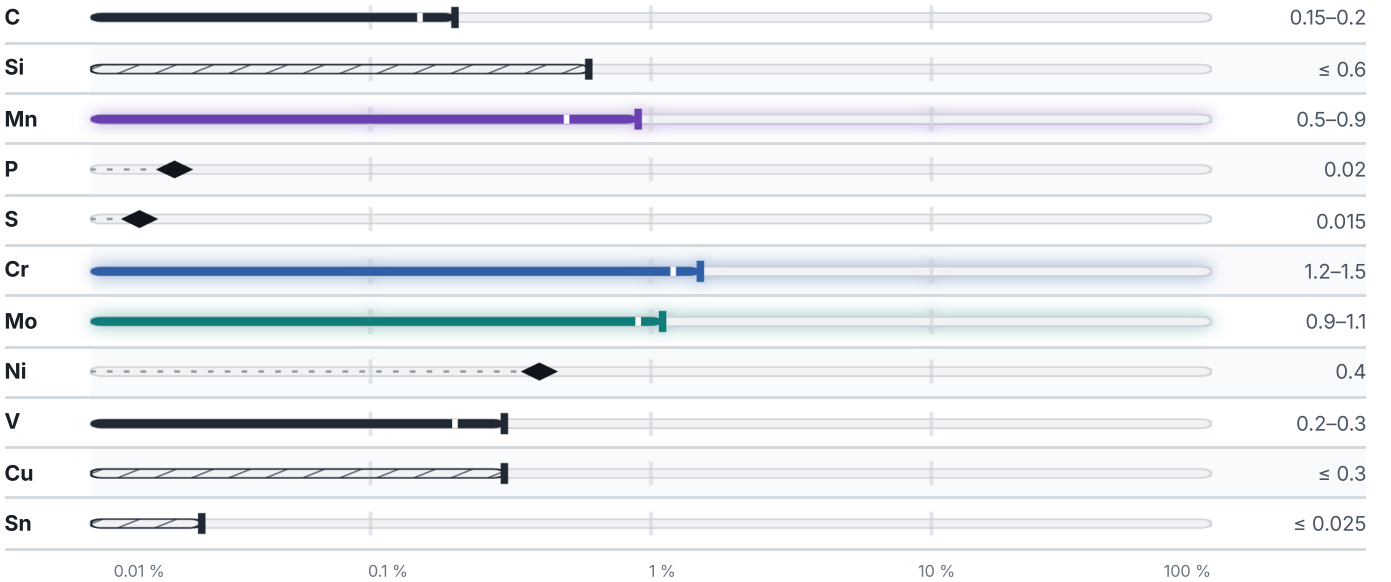
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 95.2 %
- Cr — 1.4 %
- Mo — 1 %
- Mn — 0.7 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.8%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabilir anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

bileşimden hesaplanmıştır · °C

ÖNGÖRÜLEN AE3 823 °C	ÖNGÖRÜLEN AE1 753 °C	ÖNGÖRÜLEN ACM 479 °C	ÖNGÖRÜLEN BS 492 °C
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------

Fiziksel özellikler

1 değer

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³

Standartlara göre adlandırmalar

6 tanım · 4 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Avrupa	3	Amerika Birleşik Devletleri	2
G17CrMoV5-10	Kalitenin kendi adı	J12092	Kalitenin kendi adı
GS-17 CrMoV 5 11	Kalitenin kendi adı	J21610	Kalitenin kendi adı
GS-17CrMoV511V			
		Çin	1
		ZG15Cr1Mo1V	gb

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilginiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

J21610 hakkında talep

Talep oluştur

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.7706

YAYIN

13 Eyl 2026