

MALZEME NUMARASI 1.7362 · SINIF 1.7

K42544

Malzeme no. 1.7362

12 CrMo 19 5 olarak da geçer

Kimyasal bileşim, mekanik ve fiziksel değerler ve 12 bölgeden 48 standart tanımı.

YOĞUNLUK 7.85 g/cm ³	DİĞER ADLANDIRMALAR 48 12 bölgede	ÖZELLİK DEĞERLERİ 18 kayıtlı
---	---	--

Kimyasal bileşim

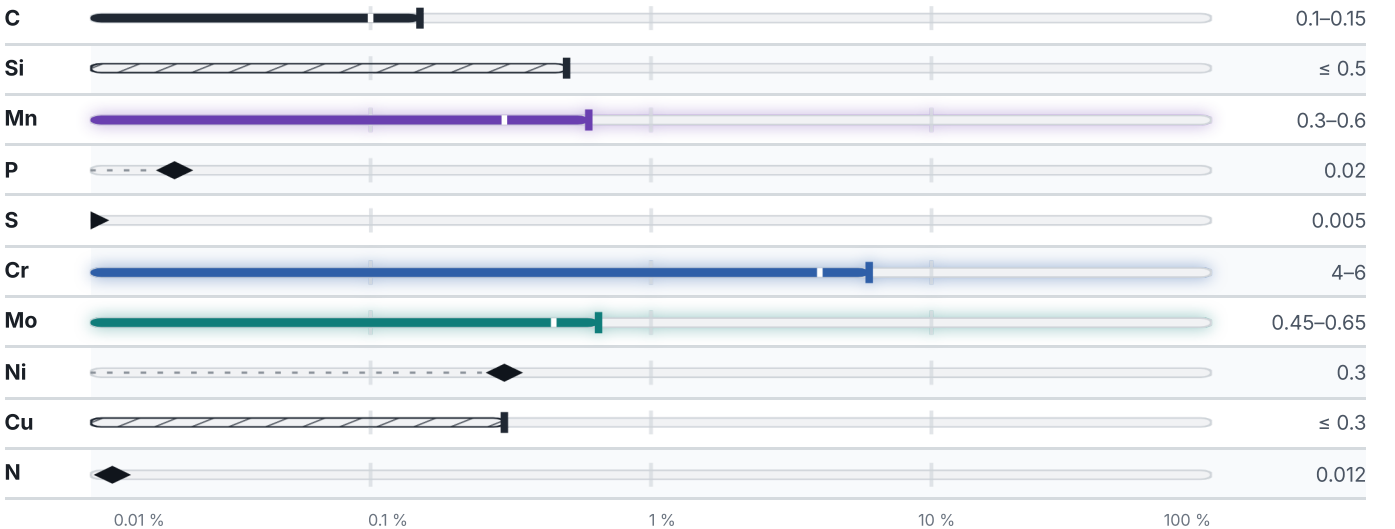
Kütlece oran (%)

Bu alaşım nedir



- Demir — hiçbir standartta belirtilmeyen kalan kısım — 92.7 %
- Cr — 5 %
- Mo — 0.6 %
- Si — 0.5 %
- Eser miktarlar ve safsızlıklar · 1.2%

Logaritmik ölçek, %0,01 ile %100 arası — buradaki her değer, on kat aralıklarla doğrudan karşılaştırılabilir.



Ölçek logaritmiktir, elementin alaşımdaki ham payı değildir — %0,01 ile %100'ü tek bir resimde dürüstçe göstermenin tek yoludur ve buradaki her değer diğerleriyle karşılaştırılabileceği anlamına gelir.

Öngörülen dönüşüm sıcaklıkları

Bu kalitenin bileşimi, yayımlanmış modelin doğrulanmış aralığının (düşük alaşımlı bileşim penceresi) dışında kaldığından, burada bir dönüşüm sıcaklığı öngörülmemektedir.

Mekanik özellikler

4 durumda 20 değer

DURUM · ÖLÇÜ	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 60	320	510-690
60 – 150	–	480-660
60 – 250	300	–
150 – 250	–	450-630

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	HB
Pipe hot strain, GOST 550-75	392	216	22	50	1180	–
15Kh5M (15X5M) (hot-rolled, annealing) , GOST 20072-74	–	–	–	–	–	217
15Kh5M (15X5M) , Pipe GOST 550-75	–	–	–	–	–	170

ANNEALİNG 840 - 860°C,COOLİNG OVEN	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 90	390	215	22	50	1180

DURUM · ÖLÇÜ	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
Sheet trick, GOST 7350-77	470	235	18

Fiziksel özellikler

8 değer

DURUM · ÖLÇÜ	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	211	–	–	–	430
100	7.73	–	11.3	37	483	–
200	7.7	–	11.6	36	–	–
300	7.67	–	11.9	35	–	–
400	7.64	178	12.2	34	–	–
500	7.61	145	12.3	33	–	–
600	7.58	102	12.5	–	–	–

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Yoğunluk	7.85	g/cm ³
Dönüşüm noktası Ac1	815	°C
Dönüşüm noktası Ac3	848	°C
Dönüşüm noktası Ar3	775	°C
Dönüşüm noktası Ar1	718	°C

Teknolojik özellikler

ÖZELLİK	DEĞER	BİRİM
Kaynak kabiliyeti	hard weldability.	
Flok oluşumuna duyarlılık	predisposed	
Meneviş gevrekliği	not predisposed	

Isıl işlem

1 rejim

ADIM	SICAKLIK	ORTAM
multiple operations, source states neither order nor alternation		
Su verme	1150–1180 °C	Su
Yaşlandırma	485–570 °C	Hava

Standartlara göre adlandırmalar

48 tanım · 11 tanesi aynı olarak belgelenmiş

Amerika Birleşik Devletleri	19	Rusya / BDT	8	
K41245	Kalitenin kendi adı	uns	15Ch5M	gost
K41545	Kalitenin kendi adı	uns	15Kh5	gost
K42544	Kalitenin kendi adı	uns	15KH5M	gost
S50100	Kalitenin kendi adı	uns	15Kh5VF	gost
S50200	Kalitenin kendi adı	uns	15X5M	gost
501	Kalitenin kendi adı	aisi-sae	X5	gost
502	Kalitenin kendi adı	aisi-sae	X5BΦ	gost
K41545		aisi-sae	X5M	gost
S50100		aisi-sae		
S50200		aisi-sae		
T12005		aisi-sae		
T51605		aisi-sae		
A 182 F 5	Kalitenin kendi adı	astm		
A 182 Grade F5		astm		
A 234 Grade WP5		astm		
A 335 Grade P5		astm		
A199 grade T5		astm		
A200 grade T5		astm		
A213 grade T5		astm		
			Japonya	5
			SFVAB5A	jis
			STBA25	jis
			STC48	jis
			STFA25	jis
			STPA25	jis

Avrupa	4	Birleşik Krallık	1
1.7362	din-en	625	bs
12 CrMo 19 5	Kalitenin kendi adı	din-en	
X11CrMo5	Kalitenin kendi adı	din-en	Çin
X12CrMo5	Kalitenin kendi adı	din-en	10MoCr50
			gb
Fransa	4	Çekya	1
710CD5-05	afnor	17102	csn
Z10CD5-05	afnor		
Z15CD5-05	afnor	Polonya	1
Z20CD5	afnor	H5M	pn
İtalya	2	Macaristan	1
A16CrMo25-5KG	uni	12CrMo20-5	msz
A16CrMo25-5KW	uni		
		Romanya	1
		10MoCr50	stas

Kullanıma ilişkin not. Veriler, kamuya açık standartlardan ve üretici belgelerinden bilgimiz dâhilinde derlenmiştir. Ne malzeme muayenesinin ne de EN 10204'e göre bir muayene belgesinin yerine geçer. EN 10204 2.1, 3.1 veya 3.2'ye göre fabrika sertifikasını lütfen talebinizle birlikte isteyiniz. Her zaman standardın yürürlükteki baskısı esastır.

K42544 hakkında talep

Teklif, stok durumu, fabrika sertifikası ya da teknik bir soru — doğrudan malzeme sayfasından.

[Talep oluştur](#)

ÇEVİRİM İÇİ VERİ SAYFASI

Malzeme sayfasına git

KALİTE ARAMA

Tüm kaliteleri ara

MALZEME NO.

1.7362

YAYIN

10 Eyl 2026