

材料编号 1.0615 · 类别 1.0

# 1.0615

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 7 个地区的 8 个标准牌号。

|                         |                             |                       |
|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| 密度<br><b>7.85</b> g/cm³ | 其他标准名称<br><b>8</b> 覆盖 7 个地区 | 性能数据<br><b>18</b> 已收录 |
|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|

化学成分

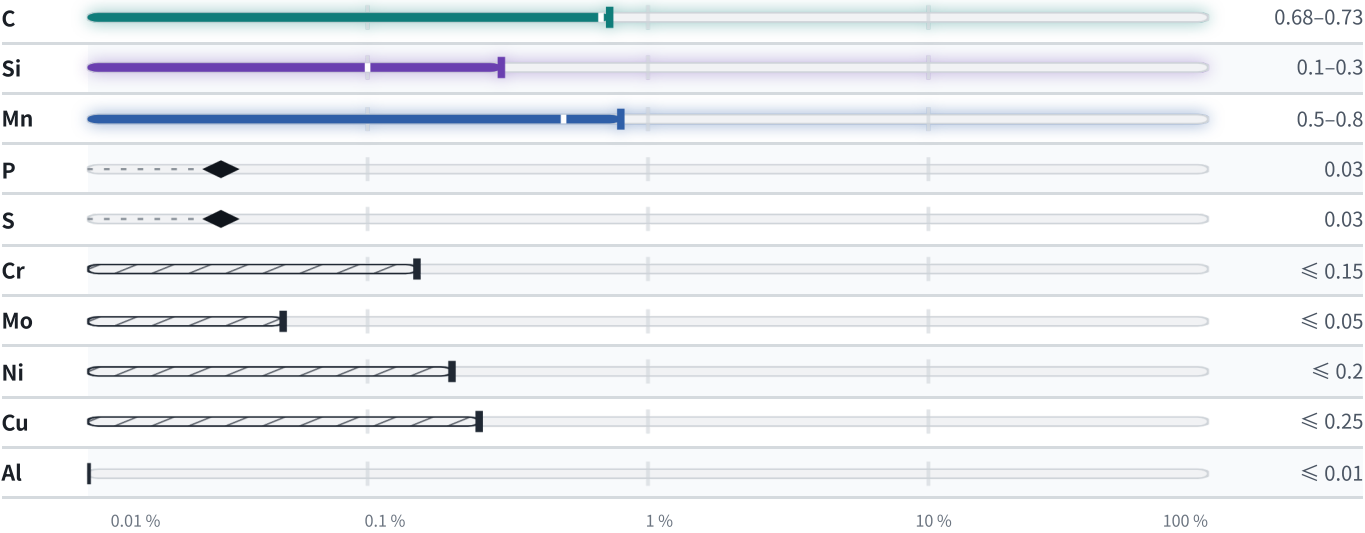
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 97.7 %    ● C — 0.7 %    ● Mn — 0.7 %    ● Cu — 0.3 %    ● 痕量元素与杂质 · 0.7%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

## 预测相变温度

该牌号的成分超出已发表模型的验证范围（低合金成分区间），因此此处不给出相变温度预测。

力学性能

2 种状态、9 项数值

| 状态 · 尺寸                                | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | HB      |        |
|----------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|
| Band cold-worked , GOST 2284-79        | 740–1130                | –                       | –       |        |
| Band annealed , GOST 2284-79           | 440–740                 | 10                      | –       |        |
| (without heat treatment) , GOST 14959  | –                       | –                       | 269     |        |
| (annealing) , Sheet trick GOST 1577-93 | –                       | –                       | 229     |        |
| QUENCHING 830°C, OIL, DRAWING 470°C    | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% |
| to Ø 80                                | 1030                    | 834                     | 9       | 30     |

物理性能

8 项数值

| 状态 · 尺寸 | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10^-6/K | LAMBDA<br>W/(m · K) | CP<br>J/(kg · K) |
|---------|--------------|----------|------------------|---------------------|------------------|
| 20      | 7.81         | 206      | –                | –                   | –                |
| 100     | –            | –        | 11.5             | 68                  | 483              |
| 200     | –            | –        | 12.3             | 52                  | 487              |
| 300     | –            | –        | 13               | 37                  | –                |
| 400     | –            | –        | 13.8             | 29                  | 521              |
| 项目      |              |          | 数值               | 单位                  |                  |
| 密度      |              |          | 7.85             | g/cm³               |                  |
| 临界点 Ac1 |              |          | 730              | °C                  |                  |
| 临界点 Ac3 |              |          | 743              | °C                  |                  |
| 临界点 Ar3 |              |          | 727              | °C                  |                  |
| 临界点 Ar1 |              |          | 693              | °C                  |                  |

工艺性能

| 项目    | 数值                 | 单位 |
|-------|--------------------|----|
| 焊接性   | is not used.       |    |
| 白点敏感性 | weakly predisposed |    |
| 回火脆性  | not predisposed    |    |

各标准中的名称

8 个牌号 · 其中 3 个已证实相同

|                           |          |            |        |
|---------------------------|----------|------------|--------|
| 美国                        | 2        | 中国         | 1      |
| G10700 <div>该牌号专有名称</div> | uns      | 70         | gb     |
| 1070 <div>该牌号专有名称</div>   | aisi-sae | 俄罗斯 / 独联体  | 1      |
| 欧洲                        | 1        | 70         | gost   |
| C70D <div>该牌号专有名称</div>   | din-en   | 澳大利亚 / 新西兰 | 1      |
| 英国                        | 1        | 1070       | as-nzs |
| 080A72                    | bs       | 保加利亚       | 1      |
|                           |          | 70         | bds    |

**使用说明。** 本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 1.0615 的询价

发起询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

|        |        |        |           |
|--------|--------|--------|-----------|
| 在线数据表  | 牌号检索   | 材料号    | 发布        |
| 查看材料页面 | 检索全部牌号 | 1.0615 | 2026年9月3日 |