

材料编号 1.3243 · 类别 1.3

# SIL 10

## 材料号 1.3243

亦列为 HS6-5-2-5

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 19 个地区的 49 个标准牌号。

|                        |                               |                       |
|------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| 密度<br><b>8.1</b> g/cm³ | 其他标准名称<br><b>49</b> 覆盖 19 个地区 | 性能数据<br><b>15</b> 已收录 |
|------------------------|-------------------------------|-----------------------|

化学成分

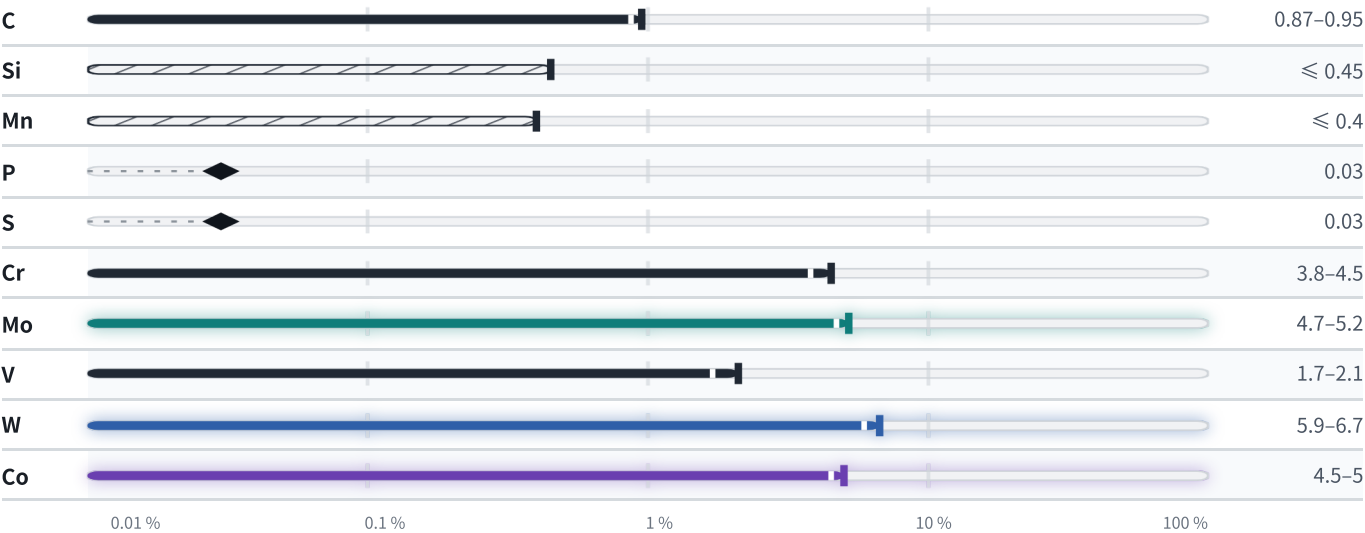
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 76.1 %    ● W — 6.3 %    ● Mo — 5 %    ● Co — 4.8 %    ● 痕量元素与杂质 · 7.9%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

### 预测相变温度

记录的成分不足以预测该牌号的相变温度——缺少：Ni。

力学性能

4 种状态、8 项数值

| 状态 · 尺寸                     |                         |                         |         |        | HB                       |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Annealed                    |                         |                         |         |        | 269                      |
| SOFT ANNEALED               |                         |                         |         |        | HB                       |
| Soft annealed               |                         |                         |         |        | 269                      |
| 状态 · 尺寸                     | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| As-delivered state          | 850                     | 510                     | 12      | 14     | 180                      |
| 状态 · 尺寸                     |                         |                         |         |        | HB                       |
| (annealing) , GOST 19265-73 |                         |                         |         |        | 269                      |

物理性能

5 项数值

| 状态 · 尺寸 | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa          | LAMBDA<br>W/(m · K) | RHO_EL<br>nΩ · m |
|---------|--------------------------|-------------------|---------------------|------------------|
| 20      | 8.2                      | 220               | —                   | 458              |
| 100     | —                        | —                 | 27                  | —                |
| 200     | —                        | —                 | 28                  | —                |
| 300     | —                        | —                 | 29                  | —                |
| 400     | —                        | —                 | 30                  | —                |
| 500     | —                        | —                 | 32                  | —                |
| 600     | —                        | —                 | 36                  | —                |
| 700     | —                        | —                 | 34                  | —                |
| 900     | —                        | —                 | 29                  | —                |
| 项目      | 数值                       | 单位                |                     |                  |
| 密度      | 8.1                      | g/cm <sup>3</sup> |                     |                  |
| 临界点 Ac1 | 840                      | °C                |                     |                  |
| 临界点 Ac3 | 875                      | °C                |                     |                  |
| 临界点 Ar3 | 805                      | °C                |                     |                  |
| 临界点 Ar1 | 765                      | °C                |                     |                  |

热处理

4 种工艺

| 工序                                                    | 温度           | 介质 |
|-------------------------------------------------------|--------------|----|
| source joins the operations with + / procedural order |              |    |
| 预热                                                    | 800–900 °C   | —  |
| 淬火                                                    | 1190–1210 °C | —  |
| 回火                                                    | 550 °C       | —  |
| 退火                                                    | 未给出温度        | —  |
| source joins the operations with + / procedural order |              |    |
| 淬火                                                    | 未给出温度        | —  |
| 回火                                                    | 未给出温度        | —  |
| 退火                                                    | 未给出温度        | —  |

各标准中的名称

49 个牌号 · 其中 4 个已证实相同

|                        |          |                   |        |
|------------------------|----------|-------------------|--------|
| 法国12                   |          | 俄罗斯 / 独联体4        |        |
| 06-05-05-04-02         | afnor    | R6M5K5            | gost   |
| 6-5-2-5                | afnor    | R6M5K5-MP         | gost   |
| HS6-5-2-5              | afnor    | ДИ101-МП          | gost   |
| HS6-5-2-5HC            | afnor    | P6M5K5            | gost   |
| HS6-5-2HC              | afnor    |                   |        |
| Z85WDKCV               | afnor    | 欧洲3               |        |
| Z85WDKCV06             | afnor    | 1.3243            | din-en |
| Z85WDKCV06-05-04-02    | afnor    | HS6-5-2-5 该牌号专有名称 | din-en |
| Z85WDKCV06-05-04-02-05 | afnor    | S 6-5-2-5 该牌号专有名称 | din-en |
| Z85WDKCV06-05-05-04-02 | afnor    |                   |        |
| Z90WDKCV               | afnor    | 英国2               |        |
| Z90WDKCV06-05-05-04-02 | afnor    | 3243              | bs     |
|                        |          | BM35              | bs     |
| 美国6                    |          | 中国2               |        |
| T11335                 | uns      | N029              | gb     |
| T11341                 | uns      | W6Mo5Cr4V2Co5     | gb     |
| M35                    | aisi-sae |                   |        |
| M41                    | aisi-sae | 瑞典2               |        |
| SIL 10 该牌号专有名称         | aisi-sae | 2723              | ss     |
| T11341                 | aisi-sae | 2733              | ss     |
| 西班牙5                   |          | 保加利亚2             |        |
| 6-5-2-5                | une      | HS6-5-2-5         | bds    |
| EM35                   | une      | R6M5K5            | bds    |
| F.5607                 | une      |                   |        |
| F.5613                 | une      |                   |        |
| HS6-5-2-5              | une      |                   |        |

|            |       |                            |      |
|------------|-------|----------------------------|------|
| 奥地利        | 2     | 斯洛伐克                       | 1    |
| BOHLERS705 | onorm | 19 852                     | stn  |
| S705       | onorm |                            |      |
| 国际         | 1     | 塞尔维亚                       | 1    |
| HS6-5-2-5  | iso   | C:9780                     | srps |
| 日本         | 1     | 波兰                         | 1    |
| SKH55      | jis   | SK5M                       | pn   |
| 意大利        | 1     | 匈牙利                        | 1    |
| HS6-5-2-5  | uni   | R8                         | msz  |
| 捷克         | 1     | 韩国                         | 1    |
| 19852      | csn   | SKH55 <span>该牌号专有名称</span> | ks   |

**使用说明。** 本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 SIL 10 的询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

发起询价

|        |        |        |           |
|--------|--------|--------|-----------|
| 在线数据表  | 牌号检索   | 材料号    | 发布        |
| 查看材料页面 | 检索全部牌号 | 1.3243 | 2026年9月8日 |