

材料编号 1.3505 · 类别 1.3

2S135

材料号 1.3505

亦列为 100Cr6

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 21 个地区的 61 个标准牌号。

密度 7.8 g/cm³	其他标准名称 61 覆盖 21 个地区	性能数据 17 已收录
------------------------	-------------------------------	-----------------------

化学成分

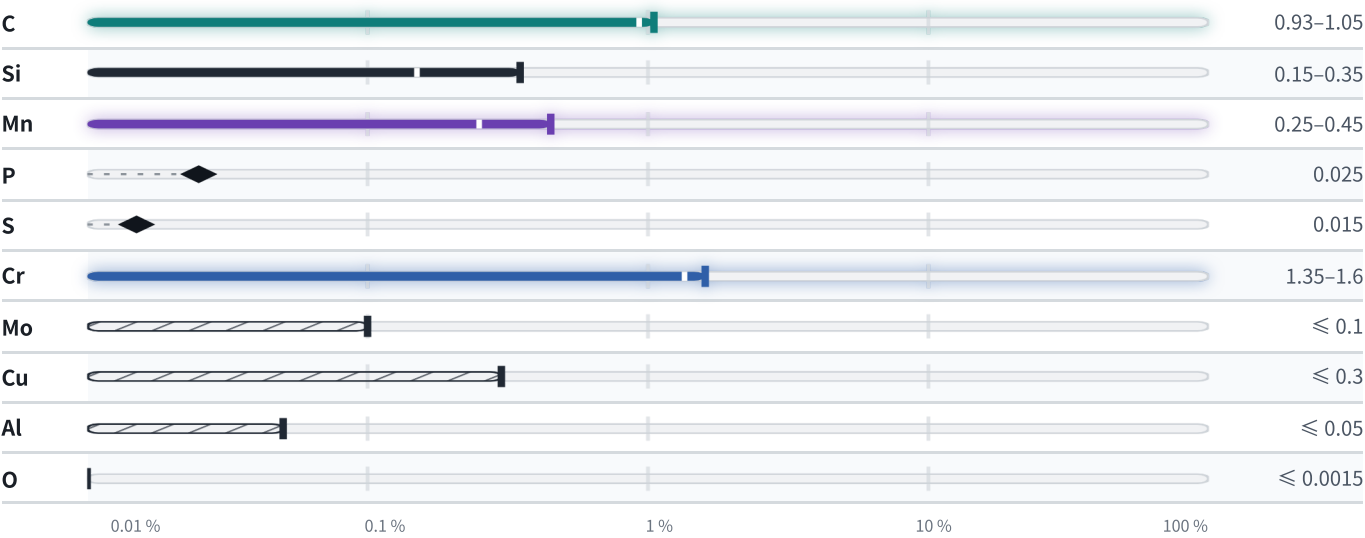
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 96.4 % ● Cr — 1.5 % ● C — 1 % ● Mn — 0.4 % ● 痕量元素与杂质 · 0.7%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

预测相变温度

记录的成分不足以预测该牌号的相变温度——缺少：Ni。

力学性能

2 种状态、6 项数值

QUENCHING 850°C, OIL, DRAWING 600°C, AIR	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Ø 25	620	370	15	40	490
状态 · 尺寸					HB
(annealing) , GOST 4543-71					229

物理性能

7 项数值

项目	数值	单位
密度	7.8	g/cm³
临界点 Ac1	715	°C
临界点 Ac3	735	°C
临界点 Ar3	710	°C
临界点 Ar1	635	°C

工艺性能

项目	数值	单位
焊接性	hard weldability.	
回火脆性	weakly predisposed	

热处理

5 种工艺

工序	温度	介质
淬火	未给出温度	—
淬火	830–860 °C	油冷
退火	未给出温度	—
球化退火	未给出温度	—
退火	未给出温度	—

各标准中的名称

61 个牌号 · 其中 4 个已证实相同

美国	13	波兰	3
AMS 6440	uns	LH15	pn
G52985	uns	LH15	pn
G52986	uns	NC4	pn
G52986 / G52950	uns		
J19965 该牌号专有名称	uns	欧洲	2
K23080	uns	1.3505	din-en
S-22141	uns	100Cr6 该牌号专有名称	din-en
52100	aisi-sae		
ASTM 52100	aisi-sae	国际	2
E52100	aisi-sae	100Cr6	iso
G52986	aisi-sae	3505	iso
J19965	aisi-sae		
A646	astm	美国 / 航空航天	2
		6440	ams
		6444	ams
俄罗斯 / 独联体	7		
SCh15	gost	日本	2
SchCh15 该牌号专有名称	gost		
ShCh15	gost	SUJ2	jis
SHKH15	gost	SUJ4	jis
ШX15	gost		
ШX15-B	gost	捷克	2
ШX15-Ш	gost	14100	csn
		14109	csn
英国	5		
2S135	bs	罗马尼亚	2
534A99	bs	RUL1	stas
535A99 该牌号专有名称	bs	RUL1v	stas
EN31	bs		
S135	bs	韩国	2
		STB2	ks
西班牙	5	STB4	ks
100	une		
100Cr6	une	意大利	1
Cr6	une	100Cr6	uni
F.131	une		
F.1310	une	瑞典	1
		2258	ss
中国	4		
45G	gb	斯洛伐克	1
Cr2	gb	14 109	stn
GCr15	gb		
Gr15	gb	拉丁美洲	1
		52100	copant
法国	3		
100C6	afnor	匈牙利	1
100Cr6	afnor	GO3	msz
100Cr6RR	afnor		

澳大利亚 / 新西兰	1	保加利亚	1
5210	as-nzs	SchCh15	bds

使用说明。 本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 2S135 的询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

发起询价

在线数据表	牌号检索	材料号	发布
查看材料页面	检索全部牌号	1.3505	2026年9月6日