

材料编号 1.2714 · 类别 1.2

56NiCrMoV7

材料号 1.2714

亦列为 55NiCrMoV7

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 15 个地区的 31 个标准牌号。

密度 7.85 g/cm³	其他标准名称 31 覆盖 15 个地区	性能数据 17 已收录
-------------------------	-------------------------------	-----------------------

化学成分

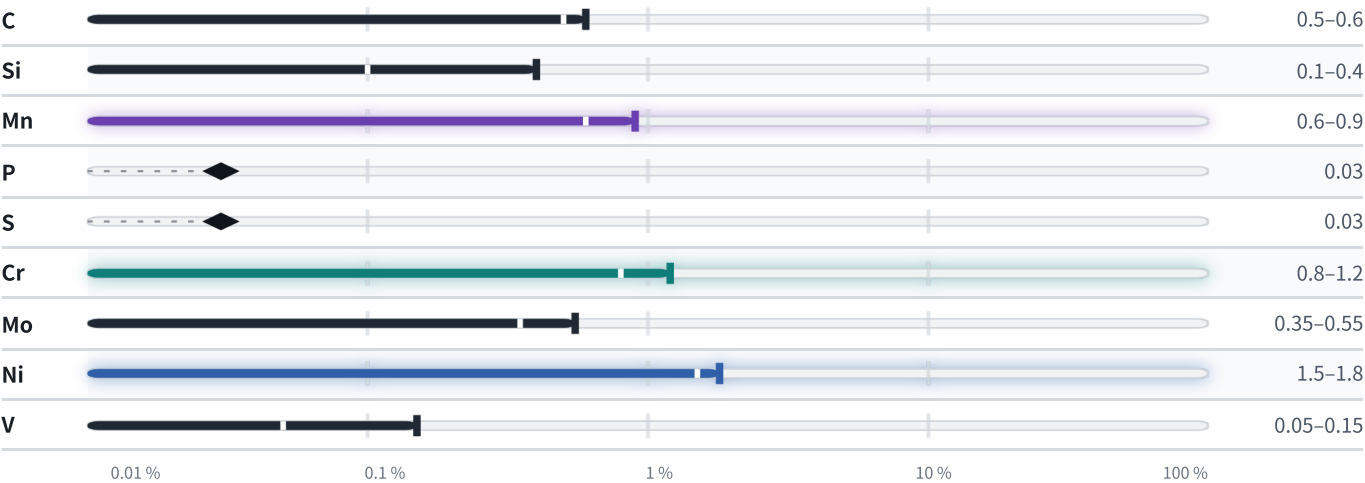
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 95.2 % ● Ni — 1.7 % ● Cr — 1 % ● Mn — 0.8 % ● 痕量元素与杂质 · 1.4%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

预测相变温度

由成分计算 · °C

预测 AE3 718 °C	预测 AE1 721 °C	预测 ACM 716 °C	预测 BS 480 °C
-------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

力学性能

4 种状态、9 项数值

状态 · 尺寸		HB			HRC	
Annealed		248			–	
Quenched and tempered		–			42	
SOFT ANNEALED					HB	
Soft annealed					248	
QUENCHING 850°C, OIL, DRAWING 460 - 520°C		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
100 - 200		1570	1420	9	35	340
状态 · 尺寸					HB	
(annealing) , GOST 5950-2000					241	

物理性能

8 项数值

状态 · 尺寸	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m · K)	RHO_EL nΩ · m
100	–	38	300
200	12.6	40	250
300	–	42	200
400	–	42	160
500	–	44	–
600	14.2	46	–
项目	数值	单位	
密度	7.85	g/cm ³	
临界点 Ac1	730	°C	
临界点 Ac3	780	°C	
临界点 Ar3	640	°C	
临界点 Ar1	610	°C	

工艺性能

项目	数值	单位
焊接性	is not used.	
白点敏感性	predisposed	

项目	数值	单位
回火脆性	not predisposed	

各标准中的名称

31 个牌号 · 其中 4 个已证实相同

俄罗斯 / 独联体	4	国际	2
5KHNM	gost	55NiCrMoV7	iso
5KhNMF	gost	56NiCrMoV7	iso
5KHNV	gost		
5XHB	gost	日本	2
		SKS51	jis
欧洲	3	SKT4	jis
55NiCrMoV6	din-en	捷克	2
55NiCrMoV7 该牌号专有名称	din-en		
56NiCrMoV7 该牌号专有名称	din-en	19662	csn
		19663	csn
美国	3	奥地利	2
T61206 该牌号专有名称	uns		
T61206 / L6	uns	W501	onorm
L6 该牌号专有名称	aisi-sae	W502	onorm
意大利	3	法国	1
44NiCrMoV7-KU	uni	55NCDV7	afnor
55NiCrMoV7KU	uni		
56NiCrMoV7-KU	uni	中国	1
		5CrNiMo	gb
波兰	3	瑞典	1
WNL	pn		
WNL1	pn	2550	ss
WNLV	pn		
		斯洛伐克	1
英国	2		
BH224-5	bs	19 663	stn
BL6	bs	塞尔维亚	1
		C5742	srps

使用说明。本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 56NiCrMoV7 的询价

发起询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

在线数据表	牌号检索	材料号	发布
查看材料页面	检索全部牌号	1.2714	2026年9月10日