

04Cr12Ni8Cu2TiNb

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 1 个地区的 1 个标准牌号。

其他标准名称 1 覆盖 1 个地区	性能数据 11 已收录
----------------------	----------------

化学成分

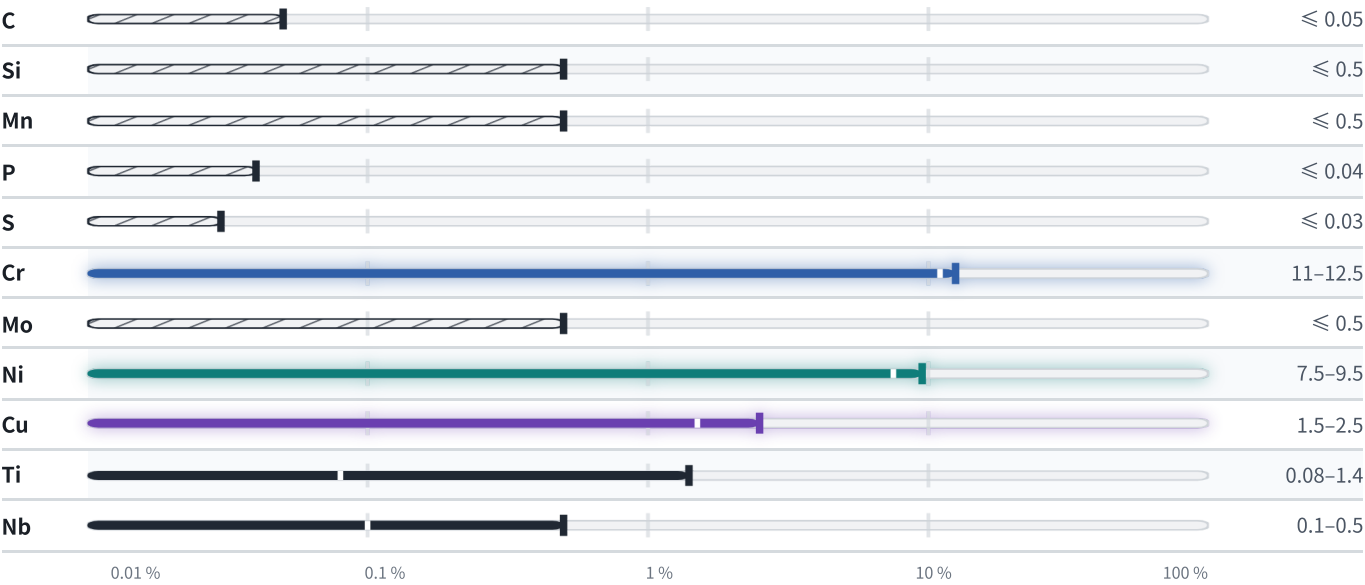
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 75.1 % ● Cr — 11.8 % ● Ni — 8.5 % ● Cu — 2 % ● 痕量元素与杂质 — 2.7%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

预测相变温度

该牌号的成分超出已发表模型的验证范围（低合金成分区间），因此此处不给出相变温度预测。

力学性能

1 种状态、20 项数值

状态 · 尺寸	RM N/mm ²
冷拉钢丝; 0.2≤d<1	≥ 1690
冷拉钢丝; 1≤d<1.3	≥ 1620
冷拉钢丝; 1.3≤d<1.5	≥ 1550
冷拉钢丝; 1.5≤d<1.9	≥ 1515
冷拉钢丝; 1.9≤d<2.2	≥ 1480
冷拉钢丝; 2.2≤d<2.4	≥ 1450
冷拉钢丝; 2.4≤d<2.8	≥ 1380
冷拉钢丝; 2.8≤d<3.2	≥ 1345
冷拉钢丝; 3.2≤d<3.8	≥ 1310
冷拉钢丝; 3.8≤d<12	≥ 1240
试样; 0.2≤d<1	2205–2415
试样; 1≤d<1.30	2135–2345
试样; 1.3≤d<1.5	2100–2310
试样; 1.5≤d<1.9	2035–2240
试样; 1.9≤d<2.2	2000–2205
试样; 2.2≤d<2.4	1965–2170
试样; 2.4≤d<2.8	1915–2125
试样; 2.8≤d<3.2	1875–2080
试样; 3.2≤d<3.8	1825–2035
试样; 3.8≤d<12	1795–2000

热处理

1 种工艺

工序	温度	介质
时效	未给出温度	—

各标准中的名称

1 个牌号 · 其中 1 个已证实相同

中国	1
04Cr12Ni8Cu2TiNb 该牌号专有名称	gb

使用说明。本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 04Cr12Ni8Cu2TiNb 的询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

发起询价

在线数据表
查看材料页面

牌号检索
检索全部牌号

材料号
—

发布
2026年8月18日