

12Cr18Mn12Ni2N

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 1 个地区的 1 个标准牌号。

其他标准名称 1 覆盖 1 个地区	性能数据 8 已收录
----------------------	---------------

化学成分

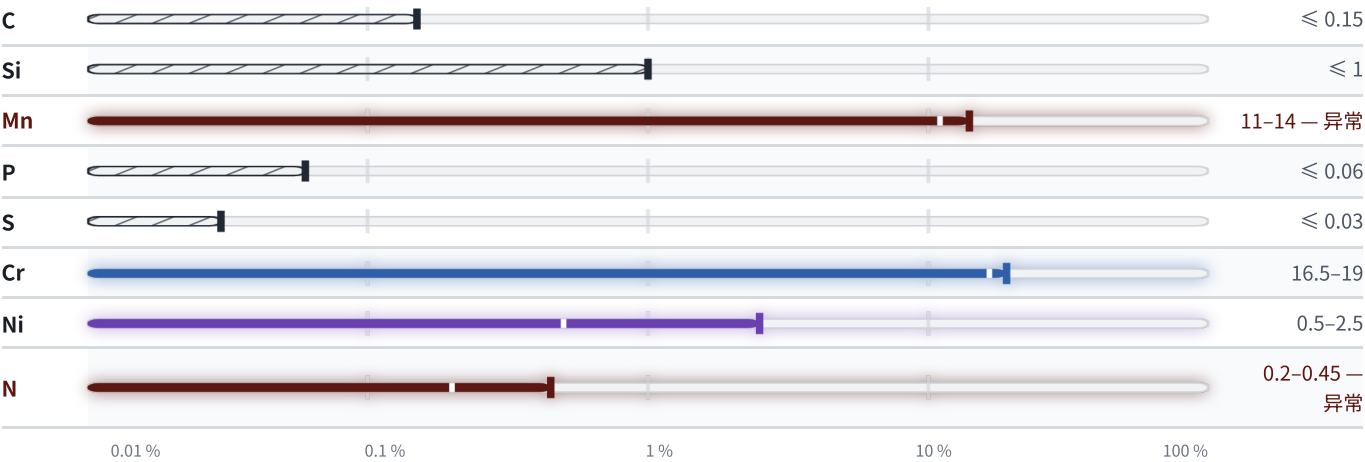
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 66.7 % ● Cr — 17.8 % ● Mn — 12.5 % ● Ni — 1.5 % ● 痕量元素与杂质 — 1.6%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

预测相变温度

记录的成分不足以预测该牌号的相变温度——缺少：Mo。

力学性能

1 种状态、29 项数值

状态 · 尺寸	RM N/mm ²
冷拉钢丝; 0.2≤d<0.23	2240–2450

状态 · 尺寸	RM N/mm²
冷拉钢丝; 0.23≤d<0.25	2205–2415
冷拉钢丝; 0.25≤d<0.28	2195–2400
冷拉钢丝; 0.28≤d<0.3	2180–2385
冷拉钢丝; 0.3≤d<0.33	2165–2370
冷拉钢丝; 0.33≤d<0.36	2150–2360
冷拉钢丝; 0.36≤d<0.38	2135–2345
冷拉钢丝; 0.38≤d<0.41	2125–2330
冷拉钢丝; 0.41≤d<0.43	2110–2315
冷拉钢丝; 0.43≤d<0.46	2095–2305
冷拉钢丝; 0.46≤d<0.51	2070–2275
冷拉钢丝; 0.51≤d<0.56	2040–2250
冷拉钢丝; 0.56≤d<0.61	2015–2220
冷拉钢丝; 0.61≤d<0.66	1995–2200
冷拉钢丝; 0.66≤d<0.71	1970–2180
冷拉钢丝; 0.71≤d<0.81	1945–2150
冷拉钢丝; 0.81≤d<0.94	1910–2120
冷拉钢丝; 0.94≤d<1.04	1880–2090
冷拉钢丝; 1.04≤d<1.19	1860–2070
冷拉钢丝; 1.19≤d<1.37	1825–2035
冷拉钢丝; 1.37≤d<2.21	1795–2000
冷拉钢丝; 2.21≤d<3.05	1760–1965
冷拉钢丝; 3.05≤d<4.22	1725–1930
冷拉钢丝; 4.22≤d<4.88	1655–1860
冷拉钢丝; 4.88≤d<5.72	1585–1795
冷拉钢丝; 5.72≤d<7.06	1480–1690
冷拉钢丝; 7.06≤d<8.41	1380–1585
冷拉钢丝; 8.41≤d<10	1275–1480
冷拉钢丝; 10≤d<12	1105–1310

各标准中的名称

1 个牌号 · 其中 1 个已证实相同

中国	1	12Cr18Mn12Ni2N 该牌号专有名称	gb
----	---	------------------------	----

使用说明。 本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 12Cr18Mn12Ni2N 的询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

发起询价

在线数据表	牌号检索	材料号	发布
查看材料页面	检索全部牌号	—	2026年8月19日