

材料编号 1.3355 · 类别 1.3

SKH

材料号 1.3355

亦列为 HS18-0-1

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 21 个地区的 43 个标准牌号。

密度 8.7 g/cm³	其他标准名称 43 覆盖 21 个地区	性能数据 14 已收录
------------------------	-------------------------------	-----------------------

化学成分

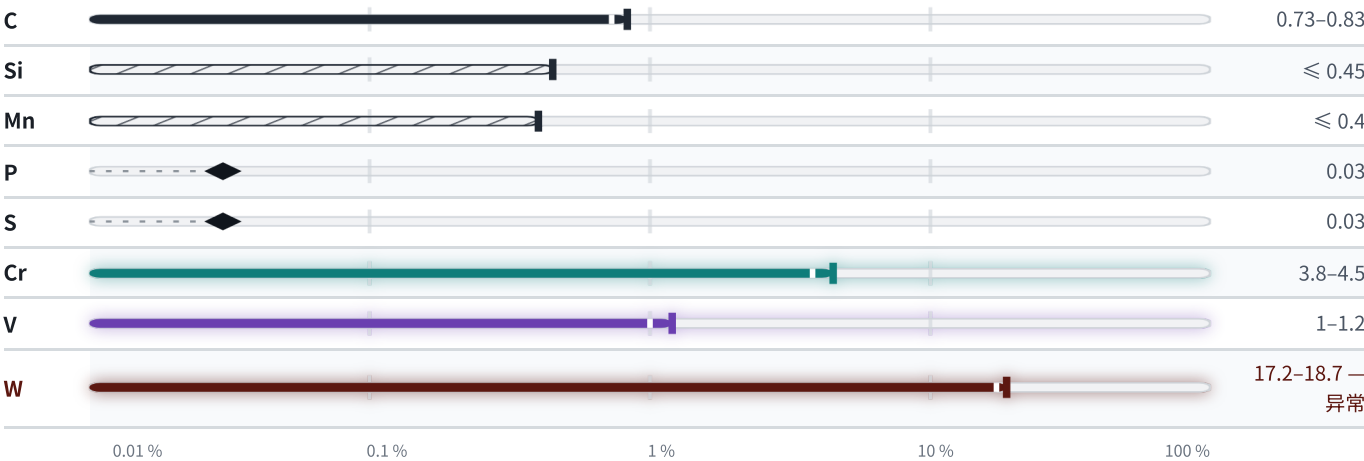
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 75.1 % ● W — 18 % ● Cr — 4.2 % ● V — 1.1 % ● 痕量元素与杂质 · 1.7%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

预测相变温度

记录的成分不足以预测该牌号的相变温度——缺少：Ni, Mo。

力学性能

4 种状态、8 项数值

状态 · 尺寸					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
状态 · 尺寸	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
状态 · 尺寸					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

物理性能

6 项数值

状态 · 尺寸	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m · K)	RHO_EL nΩ · m
20	8.8	228	—	419
100	—	223	26	472
200	—	219	27	544
300	—	210	28	627
400	—	201	29	718
500	—	192	28	815
600	—	181	27	922
700	—	—	27	1037
800	—	—	—	1152
900	—	—	—	1173
项目	数值	单位		
密度	8.7	g/cm ³		
临界点 Ac1	820	°C		
临界点 Ac3	860	°C		
临界点 Ar3	770	°C		
临界点 Ar1	725	°C		

工艺性能

项目	数值	单位
焊接性	without limitations.	

热处理

4 种工艺

工序	温度	介质
source joins the operations with + / procedural order		
预热	800–900 °C	—
淬火	1250–1270 °C	—
回火	550 °C	—
退火	未给出温度	—
source joins the operations with + / procedural order		
淬火	未给出温度	—
回火	未给出温度	—
退火	未给出温度	—

各标准中的名称

43 个牌号 · 其中 5 个已证实相同

美国5		意大利3	
T12001	该牌号专有名称uns	HS18-0-1	uni
T1	该牌号专有名称aisi-sae	X75W18KU	uni
T12001	aisi-sae	X75WCrV18	uni
AMS 5626	astm	英国2	
T1	astm		
西班牙5		3355bs	
18-0-1	une	BT1bs	
ET1	une	日本2	
F.5520	une		
F.5601	une	SKH	jis
HS18-0-1	une	SKH2	jis
法国4		俄罗斯 / 独联体2	
18-04-01	afnor	R18	gost
HS18-0-1	afnor	P18	gost
Z80WCV	afnor	瑞典2	
Z80WCV18-04-01	afnor		
欧洲3		2721	ss
1.3355	din-en	2750	ss
HS18-0-1	该牌号专有名称din-en	捷克2	
S18-0-1	该牌号专有名称din-en		
		19810	csn
		19824	csn

保加利亚	2	斯洛伐克	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
奥地利	2	塞尔维亚	1
BOHLERS200	onorm	C:6880	srps
S200	onorm	波兰	1
国际	1	SW18	pn
HS18-0-1	iso	匈牙利	1
美国 / 航空航天	1	R3	msz
5626	ams	罗马尼亚	1
中国	1	Rp3	stas
W18Cr4V	gb	韩国	1
		SKH2 该牌号专有名称	ks

使用说明。本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 SKH 的询价

发起询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

在线数据表	牌号检索	材料号	发布
查看材料页面	检索全部牌号	1.3355	2026年9月7日