

材料编号 1.3355 · 类别 1.3

# S200

材料号 1.3355

亦列为 HS18-0-1

化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 21 个地区的 43 个标准牌号。

|                        |                               |                       |
|------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| 密度<br><b>8.7</b> g/cm³ | 其他标准名称<br><b>43</b> 覆盖 21 个地区 | 性能数据<br><b>14</b> 已收录 |
|------------------------|-------------------------------|-----------------------|

## 化学成分

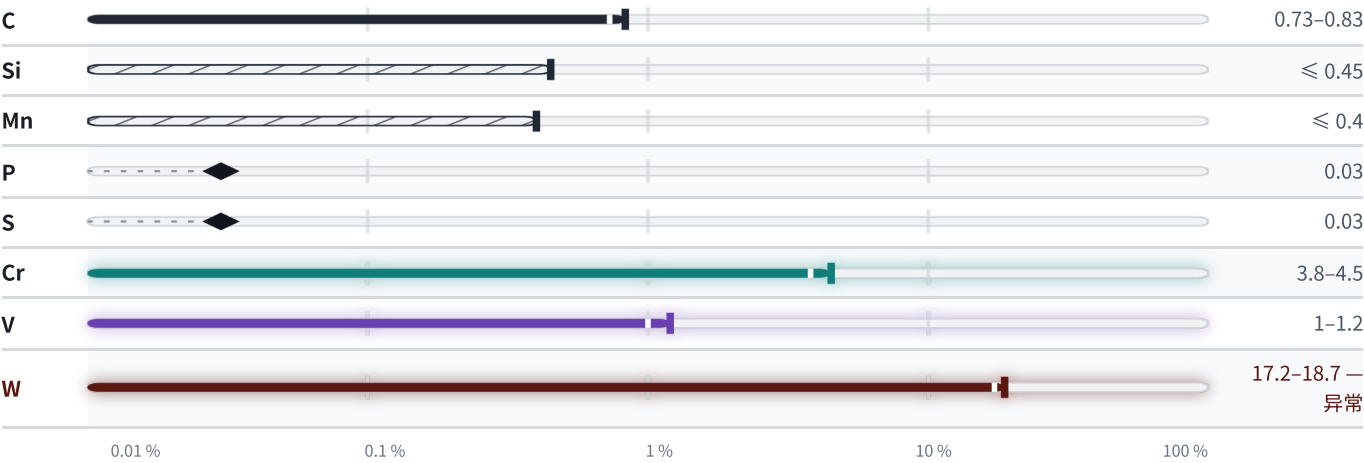
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 75.1 % ● W — 18 % ● Cr — 4.2 % ● V — 1.1 % ● 痕量元素与杂质 · 1.7%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

## 预测相变温度

记录的成分不足以预测该牌号的相变温度——缺少：Ni, Mo。

力学性能

4 种状态、8 项数值

| 状态 · 尺寸                     |                         |                         |         |        | HB                       |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Annealed                    |                         |                         |         |        | 269                      |
| SOFT ANNEALED               |                         |                         |         |        | HB                       |
| Soft annealed               |                         |                         |         |        | 269                      |
| 状态 · 尺寸                     | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| As-delivered state          | 840                     | 510                     | 8       | 10     | 190                      |
| 状态 · 尺寸                     |                         |                         |         |        | HB                       |
| (annealing) , GOST 19265-73 |                         |                         |         |        | 255                      |

物理性能

6 项数值

| 状态 · 尺寸 | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa          | LAMBDA<br>W/(m · K) | RHO_EL<br>nΩ · m |
|---------|--------------------------|-------------------|---------------------|------------------|
| 20      | 8.8                      | 228               | —                   | 419              |
| 100     | —                        | 223               | 26                  | 472              |
| 200     | —                        | 219               | 27                  | 544              |
| 300     | —                        | 210               | 28                  | 627              |
| 400     | —                        | 201               | 29                  | 718              |
| 500     | —                        | 192               | 28                  | 815              |
| 600     | —                        | 181               | 27                  | 922              |
| 700     | —                        | —                 | 27                  | 1037             |
| 800     | —                        | —                 | —                   | 1152             |
| 900     | —                        | —                 | —                   | 1173             |
| 项目      | 数值                       | 单位                |                     |                  |
| 密度      | 8.7                      | g/cm <sup>3</sup> |                     |                  |
| 临界点 Ac1 | 820                      | °C                |                     |                  |
| 临界点 Ac3 | 860                      | °C                |                     |                  |
| 临界点 Ar3 | 770                      | °C                |                     |                  |
| 临界点 Ar1 | 725                      | °C                |                     |                  |

工艺性能

| 项目  | 数值                   | 单位 |
|-----|----------------------|----|
| 焊接性 | without limitations. |    |

热处理

4 种工艺

| 工序                                                    | 温度           | 介质 |
|-------------------------------------------------------|--------------|----|
| source joins the operations with + / procedural order |              |    |
| 预热                                                    | 800–900 °C   | —  |
| 淬火                                                    | 1250–1270 °C | —  |
| 回火                                                    | 550 °C       | —  |
| 退火                                                    | 未给出温度        | —  |
| source joins the operations with + / procedural order |              |    |
| 淬火                                                    | 未给出温度        | —  |
| 回火                                                    | 未给出温度        | —  |
| 退火                                                    | 未给出温度        | —  |

各标准中的名称

43 个牌号 · 其中 5 个已证实相同

|                |         |          |           |  |      |
|----------------|---------|----------|-----------|--|------|
| 美国             |         | 5        | 意大利       |  | 3    |
| T12001         | 该牌号专有名称 | uns      | HS18-0-1  |  | uni  |
| T1             | 该牌号专有名称 | aisi-sae | X75W18KU  |  | uni  |
| T12001         |         | aisi-sae | X75WCrV18 |  | uni  |
| AMS 5626       |         | astm     | 英国        |  | 2    |
| T1             |         | astm     |           |  |      |
| 西班牙            |         | 5        | 3355      |  | bs   |
| 18-0-1         |         | une      | BT1       |  | bs   |
| ET1            |         | une      | 日本        |  | 2    |
| F.5520         |         | une      |           |  |      |
| F.5601         |         | une      | SKH       |  | jis  |
| HS18-0-1       |         | une      | SKH2      |  | jis  |
| 法国             |         | 4        | 俄罗斯 / 独联体 |  | 2    |
| 18-04-01       |         | afnor    | R18       |  | gost |
| HS18-0-1       |         | afnor    | P18       |  | gost |
| Z80WCV         |         | afnor    | 瑞典        |  | 2    |
| Z80WCV18-04-01 |         | afnor    |           |  |      |
| 欧洲             |         | 3        | 2721      |  | ss   |
| 1.3355         |         | din-en   | 2750      |  | ss   |
| HS18-0-1       | 该牌号专有名称 | din-en   | 捷克        |  | 2    |
| S18-0-1        | 该牌号专有名称 | din-en   |           |  |      |
|                |         |          | 19810     |  | csn  |
|                |         |          | 19824     |  | csn  |

|            |       |              |      |
|------------|-------|--------------|------|
| 保加利亚       | 2     | 斯洛伐克         | 1    |
| HS18-0-1   | bds   | 19 824       | stn  |
| R18        | bds   |              |      |
| 奥地利        | 2     | 塞尔维亚         | 1    |
| BOHLERS200 | onorm | C:6880       | srps |
| S200       | onorm | 波兰           | 1    |
| 国际         | 1     | SW18         | pn   |
| HS18-0-1   | iso   | 匈牙利          | 1    |
| 美国 / 航空航天  | 1     | R3           | msz  |
| 5626       | ams   | 罗马尼亚         | 1    |
| 中国         | 1     | Rp3          | stas |
| W18Cr4V    | gb    | 韩国           | 1    |
|            |       | SKH2 该牌号专有名称 | ks   |

使用说明。本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 S200 的询价

发起询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

|        |        |        |           |
|--------|--------|--------|-----------|
| 在线数据表  | 牌号检索   | 材料号    | 发布        |
| 查看材料页面 | 检索全部牌号 | 1.3355 | 2026年9月6日 |