

材料编号 1.7220 · 类别 1.7

26HM

材料号 1.7220

亦列为 34CrMo4

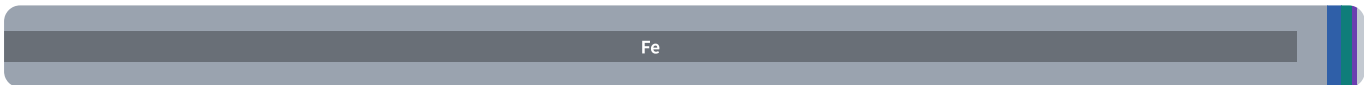
化学成分、力学与物理性能数据，以及来自 23 个地区的 159 个标准牌号。

密度 7.74 g/cm ³	其他标准名称 159 覆盖 23 个地区	性能数据 15 已收录
-------------------------------------	--------------------------------	-----------------------

化学成分

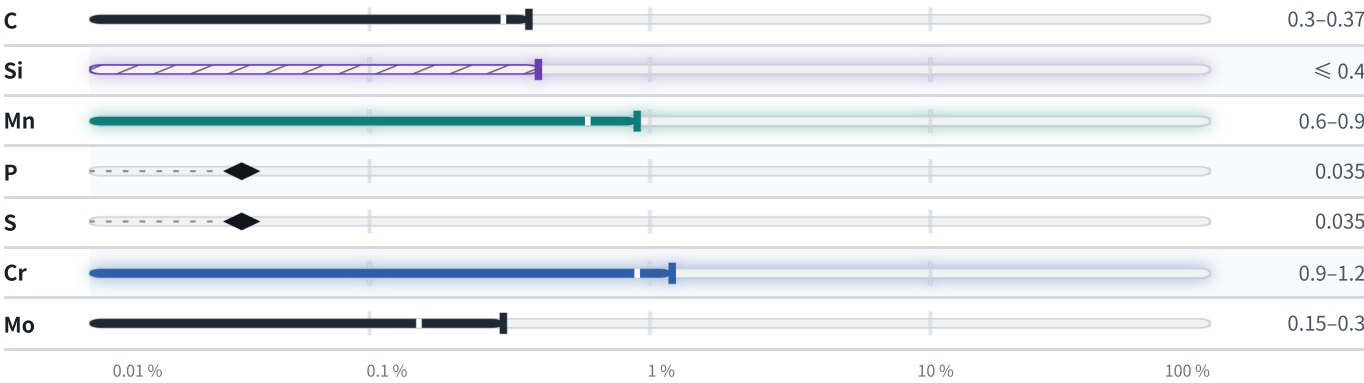
质量分数 (%)

这种合金的真实构成



● 铁——余量，任何标准都不会列出它 — 97.2 % ● Cr — 1.1 % ● Mn — 0.8 % ● Si — 0.4 % ● 微量元素与杂质 — 0.6%

对数刻度，0.01 % 至 100 %——此处的每个数值都可逐个数量级直接比较。



此刻度为对数刻度，而非该元素在合金中的原始占比——这是在同一张图中诚实呈现0.01%与100%的唯一方式，也意味着此处任意数值都可以直接比较。

预测相变温度

记录的成分不足以预测该牌号的相变温度——缺少：Ni。

力学性能

12 种状态、57 项数值

QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS					A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16					11
16 – 40					12
40 – 100					14
100 – 160					15
160 – 250					15
状态 · 尺寸					HB
软化退火(G)					≤ 223
软化退火 (+A)					≤ 223
软化退火(+A)					≤ 223
退火					≤ 223
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
≤ 8					1000
8 – 20					900
20 – 50					800
50 – 80					750
QUENCHING 850 - 880°C, OIL, DRAWING 585 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
max thickness 100	950	750	13	42	650
max thickness 120	900	710	13	42	650
max thickness 150	800	600	14	45	650
max thickness 200	700	500	16	45	600
状态 · 尺寸					HB
可剪切状态(C)					≤ 255
处理以改进剪切性 (+S)					≤ 255
状态 · 尺寸	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Tempering after normalizing	690	440	9	25	201
Tempering after quenching	740	540	9	25	217

物理性能 8 项数值

Steel Equivalents · steelequivalents.com

状态 · 尺寸	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m · K)	CP J/(kg · K)	RHO_EL nΩ · m	G GPa
600	—	14.6	—	—	—	—
项目	数值		单位			
密度	7.74		g/cm³			
临界点 Ac1	755		°C			
临界点 Ac3	800		°C			
临界点 Ar3	750		°C			
临界点 Ar1	695		°C			

工艺性能

项目	数值	单位
焊接性	limited weldability.	
白点敏感性	predisposed	
回火脆性	not predisposed	

热处理

11 种工艺

工序	温度	介质
退火	未给出温度	—
source joins the operations with + / procedural order		
淬火	未给出温度	—
正火	未给出温度	—
回火	500–600 °C	油冷
source joins the operations with + / procedural order		
淬火	未给出温度	—
回火	未给出温度	—
source joins the operations with + / procedural order		
淬火	880 °C	—
回火	650 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
淬火	未给出温度	—
回火	未给出温度	—
source joins the operations with + / procedural order		

工序	温度	介质
退火	未给出温度	—
退火	未给出温度	—
回火	未给出温度	—
正火	未给出温度	—
回火	未给出温度	—
球化退火	未给出温度	—
source joins the operations with + / procedural order		
淬火	830–870 °C	油冷
回火	500–600 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
淬火	830–870 °C	—
回火	500–600 °C	—
调质	未给出温度	—
回火	580 °C	—

159 个牌号 · 其中 12 个已证实相同

Steel Equivalents • steelequivalents.com

美国 / 航空航天		10	意大利		7
6345	ams		25CrMo4		uni
6346	ams		25CrMo4KB		uni
6348	ams		30CrMo4		uni
6350	ams		34CrMo4		uni
6351	ams		34CrMo4KB		uni
6360	ams		35CrMo4		uni
6361	ams		35CrMo4F		uni
6370	ams				
6371	ams		波兰		7
6374	ams		25HM		pn
			26HM		pn
			30HM		pn
日本		10	35HM		pn
SCCrM1	jis		35HMA		pn
SCCRM3	jis		L25HM		pn
SCM2	jis		L35HM		pn
SCM3	jis				
SCM420	jis		罗马尼亚		7
SCM430	jis		26MoCr11		stas
SCM432	jis		33MoCr11		stas
SCM435	jis		34MoCr11		stas
SCM435H	jis		34MoCr11AS		stas
SCM440H	jis		34MoCr11q		stas
			T30CrMo3		stas
韩国		9	T34MoCr09		stas
SCCrM1	ks				
SCCrM3	ks		保加利亚		6
SCM420	ks		25ChML		bds
SCM420TK	ks		25CrMo4		bds
SCM430	ks		30ChM		bds
SCM432	ks		30ChML		bds
SCM435	ks		34CrMo4		bds
SCM435H	ks		35ChM		bds
SCM435TK	ks				
中国		7	捷克		5
30CrMo	gb		14141		csn
34CrMo4 该牌号专有名称	gb		15130		csn
35CrMo	gb		15131		csn
ML30CrMo	gb		15141		csn
ML30CrMoA	gb		15141 PH		csn
ML35CrMo	gb				
ZG35CrMo	gb		瑞典		4
			2225		ss
			2233		ss
			2234		ss
			SIS 14 2234 该牌号专有名称		ss

匈牙利	4	欧洲	2
25CrMo4	msz	1.7220	din-en
34CrMo4	msz	34CrMo4 该牌号专有名称	din-en
CMo 3	msz		
CMo3Z	msz	澳大利亚 / 新西兰	2
国际	3	4130	as-nzs
34CrMo4	iso	4130H	as-nzs
34CrMo4E	iso	奥地利	2
34CrMoS4	iso	BOHLERV330	onorm
		BOHLERV340	onorm
芬兰	3	塞尔维亚	1
25CrMo4	sfs	C.4731	srps
G-25CrMo4	sfs		
G-34CrMo4	sfs	比利时	1
		34CrMo4	nbn

使用说明。本资料依据公开标准与制造商文件尽力整理而成，既不能替代材料试验，也不能替代符合 EN 10204 的检验文件。请在询价时一并索取符合 EN 10204 2.1、3.1 或 3.2 的质保书。始终以标准的现行版本为准。

关于 26HM 的询价

发起询价

报价、库存、质保书或技术咨询——请直接在材料页面提出。

在线数据表	牌号检索	材料号	发布
查看材料页面	检索全部牌号	1.7220	2026年9月5日